

# FastStor 2<sup>™</sup>ユーザガイド

ADVANCED DIGITAL INFORMATION CORPORATION



Copyright © 2003-2005 ADIC<sup>®</sup>

本文書に記載されている内容は予告なく変更されることがあります。

本文書には、著作権により保護されている私有の情報が含まれています。ADIC では著作権によって認められる権利 のすべてを留保します。ADIC の事前の書面による許可なく、本文書を複写、複製、あるいは他言語へ翻訳すること は一切禁じます。

ADIC は、保証や契約またはその他の法的理論に基づいていようと、本契約に記載するエラー、または提供に関連した(利益損失を含む)偶発的・必然的損害、この資料の状態または使用に対しては責任を負いかねます。

本文書内で使用されている登録商標はすべて、該当する所有者の所有物となります。

Copyright © 2003-2005 ADIC Europe<sup>™</sup>

All rights reserved. ADIC Europe, ZAC des Basses Auges, 1 rue Alfred de Vigny, 78112 Fourqueux, France か らの書面による事前の承諾がない限り、本文書のいかなる部分も、いかなる形またはいかなる方法により複写、ま たは複製することはできません。

ADIC Europe は、本文書に含まれる誤りに対する責任は一切負いません。また、記載されている仕様や説明は予告な く変更されることがあります。

本文書は特許出願中または特許取得済みの設計について説明していることがあります。この情報の出版によって、いかなる特許またはその他の権利においても、ADIC Europe がライセンスを譲渡するものではありません。

ADIC Europe は本文書の内容を代表または保証するものではありません。また、特に、どのような目的についても市 場性や適合性に関する暗示的な保証はしません。さらに、ADIC Europe は、個人または法人に対して予告する責任を 負うことなく、本書を改訂する権利を留保するものとします。

商標ならびにその所有者の認知にあたっては、最善の努力を尽くしています。商標名は、識別または説明の目的での み使用されているため、やむをえず商標が省略されている場合があります。

ADIC は登録商標です。また、ADIC Europe は Advanced Digital Information Corporation の商標です。

ADIC USA	ADIC Europe	ADIC-Germany GmbH&Co.KG
11431 Willows Road NE	ZAC des Basses Auges	Eschenstraße 3
Redmond, Washington	1, rue Alfred de Vigny	89558 Bömenkirch
98052-4952	78112 Fourqueux, France	Germany
USA	電話: 33-0-1-30-87-53-00	電話: 49-0-7332-83-0
電話: 1-800-336-1233	Fax: 33-0-1-30-87-53-01	Fax: 49-0-7332-83-135
Fax: 1-425-881-2296		

出版日: 2005年6月

マニュアル番号:6-00515-04 Rev A



3

5

# 1本ガイドと製品について 1 製品の安全性に関する説明 1 製品モデル番号 1 記号および表記上の規則についての説明 1 その他のマニュアル 2 詳しい情報とヘルプ情報 2

#### 2 記述

機能																																3
スイッチとインジケータ		•			•	•			•	•		•	•		•	•	•				•		•		•		•	•	•	•		4
フロントパネル・・・	•	•	 •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	·		4
背面パネル....	•	•	 •	·	•	·	•	·	•	·	·	·	·	•	•	•	•	•	•	·	•	·	•	•	•	·	•	•	•	•	•	4

# 3はじめに

梱包からの製品の取り出しおよび内容確認	
アクセサリの確認5	
オートローダの開梱5	
バーコード リーダーの取り付け6	
設置場所の選択	
ホストシステムの準備	
SCSI ホストシステムアダプタと接続のガイドライン	
オートローダの SCSI 接続	
SCSI ケーブルと電源ケーブルの接続9	
複数のオートローダの接続	

4 オートローダの操作 1	1
オペレータパネル	11
LCD 画面	11
LED インジケータ	12
コントロールボタン....................................	12
メニュー構造について....................................	13
オートローダの電源投入	13
バーコード リーダーの設定....................................	14

リモート管理ユニットの設定																14
データカートリッジの取り扱い .																15
カートリッジの書き込み保護.																15
カートリッジのインポート..																16
カートリッジのエクスポート.																17
一括交換の使用......																17
カートリッジのロード...																17
カートリッジのアンロード..																18
カートリッジの再インベント・	J.															18
カートリッジの保守....																18
テープドライブのクリーニング .																19

5 オートローダの管理 2	1
オートローダのリヤット 2	1
SCSI ID の表示と変更	1
オートローダ SCSI ID の表示または変更 2	2
テープドライブ SCSI ID の表示または変更	2
オートローダの操作モード 2	3
Random $\mp - \vec{k}$	3
Sequential $\mp - \kappa$	3
$\int \log \frac{1}{2} \sin $	3
Autoload $\mp - k \sigma \tau \gamma / \tau \gamma$	4
ファームウェアの更新	4
ファームウェア アップグレード テープの使用 $2$	4
シリアル ポートの使用 $2000000000000000000000000000000000000$	5
System Test の実行	6
	6
11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.	6
エノーログの扱い・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	.0 .7
りイブル奴の役が、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、	7
	7
	7
オードローダ ノリアル街与の衣小・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	. / Q
	0
$\gamma_{T} = \Delta \gamma_{T} \gamma_{T$	0
オートローダのファームワェナ ハーションの衣示	.0
r  au = 1  au  au  au  au  au  au  au  au  au  au	.0

6 リモート管理ユニットの使用 2	9
概要	29
ログイン	30
RMU の重要な製品データの保存と復元	30
Quick Status の確認	31
RMU 情報ページの使用	31
RMU Status ページの使用	32
RMU Configuration ページの使用	33
デバイスの設定....................................	33
ネットワークの設定....................................	34
ユーザの設定....................................	34
リアルタイム クロック (RTC) の設定.................................	35
ログの設定....................................	35
イベント通知の設定....................................	35

	設定の再設定																35
RML	Maintenance ページの使用																36
	操作の実行																36
	一般的な診断テストの実行.																36
	高度な診断テストの実行																36
	ファームウェアの更新																37
	オートローダのリセット																37
<b>□</b> /	ブファイルへのアクセス																37

	_
7 トラブルシューティングと診断 39	)
インストールの問題	9
トラブルシューティング早見表	0
スロットに引っかかったカートリッジの取り出し	5
ナートローダエラーコードの表示 ....................................	7
エラー メッセージについて	7
エラーログの表示	7
エラーの解決	7
ヽルプ情報	8

8 (	1	-1	诗	1IC																					Ę	9
寸法																										59
容量																										59
環境	•				·																					60
テー	プ	ド	ラ	1	ブ				•			•					•		•				•	•		60
メデ	1	ア																								61

# 本ガイドと製品について

本ガイドでは、FastStor 2の通常操作および管理に必要な情報と手順を解説しています。本ガイドは、 FastStor 2の学習に関心のある方、またはインストール、設定、および操作方法を知る必要のある方す べてを対象に解説しています。

 父 注意 本製品を使用する前に、必ず、本マニュアルおよびシステム、安全、規制に関する情 報ガイトに記載される操作に関する指示をすべて読んでください。

#### 製品の安全性に関する説明

本製品は、磁気テープカートリッジの処理を目的として設計されています。これ以外の目的で、本装置 を使用しないでください。保証されていない方法による製品の使用に起因する損害に関しては、ADIC は 一切の責任を負いません。ユーザーがこの点におけるリスクをすべて引き受けるものとします。

本装置は、安全と規制に関する条件を満たすよう設計・製造されています。不適切に使用した場合、負傷したり、装置が損傷したり、他の機器への干渉が生じる可能性があります。

#### 製品モデル番号

製品モデル番号は次のとおりです。FastStor 2.1

#### 記号および表記上の規則についての説明

重要な情報は、本書の中で以下の記号や強調表示した文章で表しています。

<sup>▲</sup> 警告 本製品への電源投入前または使用前に、システム、安全、規制に関する情報ガイ ゲをお読みください。今後参考にするときのために、このガイドは保管しておい てください。

装置の損傷、データの損失、または他の機器への干渉が生じる可能性がある状態
 を示しています。

☆ 注意 システムを使用する上で役立つ重要な情報を示しています。

#### その他のマニュアル

本製品に関連するマニュアルは次のとおりです。www.adic.com/manualsを参照してください。

• FastStor 2 ユーザガイド (6-00515-xx)

◇ 注意

さらに本製品のリリースノートもご覧ください。リリースノートでは、お使いのシステムあるいはファームウェアについて前回のリリースから変更された点、互換性に関する情報、さらに既知の問題や回避方法について記述しています。リリースノートについては、www.adic.com/manualsを参照してください。

#### 詳しい情報とヘルプ情報

本製品についての詳しい情報は、カスタマ サービス センタのウェブサイト <u>www.adic.com/csc</u> をご覧く ださい。カスタマ サービス センタには、よくある質問(FAQ)への回答などを含む情報が記載されてい ます。また、このサイトから、ソフトウェア、ファームウェア、ドライバへアクセスいただけます。

さらなるサポートやトレーニングを希望される場合は、以下にお問い合わせください。

米国内:	800-827-3822
ヨーロッパおよび日本:	00-800-9999-3822
その他の連絡先:	<u>www.adic.com/contact</u>
サービス リクエストを オンラインで開く :	www.adic.com/techsup





オートローダは、デスクトップワークステーションから小規模なオフィスのローカルエリアネットワー クやストレージエリアネットワークまで、ある範囲のシステムでデータの格納、アーカイブ、バック アップ、取得を自動的に行うための機能を提供します。標準的な製品は一般的なオフィス環境で使用す るために設計されており、デスクトップでの使用に最も適しているように見えますが、ラックにも簡単 に設置することができます。

オートローダにはドライブが 1 つと、テープメディア用の固定ストレージ場所が 8 つ用意されていま す。テープの挿入および取り出し用として、オートローダ前部に単一スロットドアが1 つあります。 オートローダの内部でテープを移動するためにはカルーセルメカニズムが使用されます。また、カルー セルからドライブ、およびカルーセルからメディア アクセス ドアにテープを移動するためにはロボ ティック ピッカーが使用されます。オペレータ用のインターフェイスとして、オートローダユニットの 正面にオペレータパネルが用意されています。ユニットにはリモート管理装置 (RMU) も備えられてお り、Web ブラウザを介してリモートでオートローダ操作ができます。

RMU は SCSI インターフェイスをサポートする大半のオペレーティングシステムおよび環境との互換性を 持ちますが、RMU が持つさまざまな機能をフルに活用するためにはオペレーティングシステムまたは互 換バックアップアプリケーションからの直接的なサポートが必要になります。オートローダの容量、ド ライブに関する情報、物理的なサイズなど、オートローダに関する情報については、仕様 ページ 59 を 参照してください。

#### 機能

オートローダには、以下の機能があります。

- マルチ機能オペレータパネル オートローダのオペレータパネルには、LED4 つ、ボタン4 つ、 および LCD 画面1 つが備えられています。オペレータパネルにはオートローダのステータスを 監視し、その全機能を制御するのに必要なものがすべて装備されています。
- リモート管理アクセス RMU を使用し Ethernet 経由でオートローダに接続し、ウェブ ブラウ ザを使用して操作を管理することができます。利用可能な機能は、すべて、専用のあるいは個別 のソフトウェアを必要としません。
- クリーニング カートリッジ オートローダのカートリッジ ストレージ スロットの 1 つにク リーニング カートリッジを入れておき、自動クリーニングサイクルを容易にすることもできま すが、オペレータパネルを使ってクリーニング カートリッジをインポートして、このカート リッジを手動で挿入することも可能です。
- カートリッジの事前チェック オートローダの電源を入れるたびに、カートリッジストレージ スロットとドライブがスキャンされ、有効なカートリッジの配置ログが作成されます。
- カートリッジの誤挿入防止 インポート/エクスポート カートリッジ ストレージ スロットは、 カートリッジが誤った方向に挿入されないように設計されています。

- 内蔵型診断 オートローダには、ドライブヘッドのクリーニングがいつ必要になるかを知らせたり、診断結果やドライブの動作ステータスを知らせるための診断ファームウェアが備えられています。
- バーコード リーダー バーコードリーダーオプションを使用して、瞬時に、メディアを検証したり、インベントリを実行したりすることができます。
- **ラック設置対応** ラック設置キットを使用して、ラックスペースの 2U にオートローダを設置 することができます。
- 独立した SCSI バス オートローダとテープ ドライブは、それぞれ、独立した SCSI (小型コン ピュータ システム インターフェイス) コントローラを備えています。それぞれが、独立した SCSI メッセージやコマンドをサポートしています。オートローダやカバーで覆われたテープ ド ライブは、広範な、低電圧差動 (LVD) SCSI インターフェイスを使用します。
- ・ 一括カートリッジ交換 このオプションでは、ユーザがすべてのカートリッジを連続してイン ポートまたはエクスポートすることができます。

#### スイッチとインジケータ

以下のトピックでは、ご使用のオートローダの正面、背面、およびその他の操作コンポーネントについて説明します。

#### フロントパネル

図 1 で示すフロントパネルにある各コンポーネントに慣れてください。

図1 オートローダのフロントパネル



電源スイッチ

#### 背面パネル

図 2 で示す背面パネルにある各コンポーネントに慣れてください。

#### 図2 オートローダの背面パネル



3

はじめに

このセクションでは、オートローダの取り付けとセットアップ方法について説明します。

#### 梱包からの製品の取り出しおよび内容確認

作業を開始する前に、机またはテーブルの上を片付けて、オートローダを梱包から取り出せるようにしてください。

▲ 要注意 作業場所の気温と、オートローダが輸送されていたときの気温、または保 管されていた場所の気温が 15°C以上異なる場合、出荷時の梱包を開く前 に、最低 12 時間、作業場所にオートローダを放置し、新しい環境に慣ら してください。

#### アクセサリの確認

オートローダの装置ボックスには次のアイテムが含まれます。

- US 電源コード 1 本
- ヨーロッパ用電源コード1本
- ・ SCSI Ultra 2 LVD マルチモード ターミネータ
- ・ バーコードリーダー アセンブリ

#### オートローダの開梱

次の手順に従って、オートローダを箱から取り出してください。

- 1 テーブルまたは机の上を片付けて、オートローダを開梱するスペースを確保します。
- 2 配送用の箱に損傷がないかどうかを確認します。損傷が見つかったら、すぐに、輸送会社に連絡して ください。
- 3 配送用の箱を開け、アクセサリパッケージを取り出します。アクセサリパッケージは後で使いますの で脇によけておきます。
- 4 オートローダと梱包材を持ち上げて箱から取り出し、作業台の上に上向きに置きます。

▲ 要注意

オートローダを下向きや横向きに置かないでください。

- 5 オートローダの左右から配送用の梱包材を慎重に外します。次に、オートローダからバッグを取り除 きます。
  - ※ 注意 今後、オートローダを移動したり、発送する必要がある場合に備えて、 梱包材料を保存します。

#### バーコード リーダーの取り付け

#### 静電気放電によるユニットへの損傷を回避するため、バーコードリーダーを 取り付ける前にオートローダの金属ケースまたはバックパネルに触れます。

- オートローダの背面パネルにバーコードリーダーを取り付けます。
- 1 以前に取り付けおよび設定がされているオートローダにバーコード リーダーを取り付ける場合や オートローダの電源がオンになっている場合は、次の手順で電源をオフにします。
  - **a**. 以下に示すように、ペンの先で OFF スイッチを押します。



# ▲ 要注意 OFF スイッチを押してオートローダの機能を停止しますが、オートローダの電源は切断しません。電源を切断するには、電気コードを電源から抜く必要があります。

- **b.** 電気コードをコンセントから抜きます。
- c. 電気コードをオートローダのバックパネルから抜きます。
- d. SCSI ケーブルをオートローダのバックパネルから抜きます。

2 バックパネルのバーコード リーダー スロットからカバー プレートを取り外します。ねじをとっておきます。カバープレートを保管しておきます。バーコード リーダーを取り外した後、このプレートを後から使用する場合があります。



- 3 スロットの前にあるバーコード リーダーの方向を正しくします。正しい方向は1通りだけです。穴 が揃っていることを確認します。
- 4 ケーブルをバーコード コントローラ アウトレットに接続します。
- 5 カバープレートから取り除いたねじを使用して、バーコード リーダーを取り付けます。



- 6 以前に取り付けおよび設定されているオートローダにバーコード リーダーを取り付けている場合、 あるいは電源を復元したい場合は、次の手順で電源をオンにします。それ以外の場合は、8ページの 設置場所の選択を続行します。
  - a. SCSI ケーブルをオートローダのバックパネルに再度接続します。
  - b. 電気コードをコンセントに差込みます。
  - c. 電源ケーブルをオートローダのバックパネルに差込みます。
  - d. ペンの先で ON スイッチを押します。
- 7 LCD ディスプレイを見て、オートローダに電源が供給されていることを確認します。電源が供給されていない場合、ケーブルの接続と電源を確認してください。電源投入時の自己診断テスト(POST)が行われている間、4 つの LED がすべて短時間点灯し、続けて、Ready/Activity LED だけが点滅します。初期化シーケンスが完了すると、LCD 画面には メインメニューが表示されます。

#### 設置場所の選択

設置場所は、<u>表1</u>に示す条件に合うところを選びます。オートローダの仕様に関する詳細については、 59ページの<u>仕様</u>を参照してください。

- **表1** 場所の条件

要件	条件
スタンドアロンの要件	平坦で頑丈、かつ水平な場所で、ホストシステムのサーバに 近いところを選択してください。オートローダは、床やカー ペットでおおわれたところには設置しないでください。
	▲ 注意:オートローダを横向きや上下逆さまに置いたりしないでください。また、オートローダの上に重さが 5 kg (11.02 ポンド)を超える物を載せないでください。
室温	摂氏 10 ~ 35 度 ( 華氏 50 ~ 95 度 )
電源	AC 電圧: 100 ~ 127 VAC、200 ~ 240 VAC 回線周波数: 50 ~ 60 Hz ジ 注: AC 電源コンセントのそばにオートローダを設置して ください。AC 電源コードはこの製品のメイン AC 切断デ バイスであり、常にすぐ手が届くところに置いておく必要が あります。
重量	12 kg (26 ポンド)
空気の質	微粒子による汚染源が最小限であること。頻繁に開閉される ドアや通路、ほこりを集めやすい消耗品の保管場所、プリン タ、煙が充満した部屋などの場所は避けてください。
	▲ 注意:極端なほこりやごみにより、テープやテープドラ イブが損傷を受ける可能性があります。
湿度	相対湿度 20 ~ 80%
壁面間隔設置寸法	背面:最低 15.4 cm(6 インチ) 前面:最低 30.8 cm(12 インチ) 側面:最低 5.08 cm(2 インチ)

#### ホストシステムの準備

オートローダ用のバックアップ/コントロール ソフトウェアをホストシステムにインストールする場合、現時点ではソフトウェアのインストールガイドを参照してください。ソフトウェアをインストール する前に、SCSI ホストシステムアダプタと接続のガイドラインを読んでください。

#### SCSI ホストシステムアダプタと接続のガイドライン

必要に応じて、SCSI ホストシステムアダプタ、ソフトウェア、および互換ドライバをインストールしま す。詳しい手順については、ホストシステムと SCSI ホストシステムアダプタのマニュアルを参照してく ださい。また、次の一般的なガイドラインに従ってください。

- バックアップ アプリケーションで SCSI ホストシステム アダプタがサポートされていることを 確認してください。 サーバの構成によっては、オートローダの SCSI ID を変更する必要があります (SCSI ID の表示 と変更を参照)。
- ホストサーバシステムには何も入っていない拡張スロットがあることを確認してください。
- ホストサーバシステムがネットワークに接続されている場合は、電源をオフにする前に、システム管理者に問い合わせてください。
- 静電放電(ESD)を防止するために、適切な手順を踏んでください。内蔵コンポーネントを扱うと きは、手首でアースするためのストラップと帯電防止マットを使用してください。

#### オートローダの SCSI 接続

オートローダには、Wide SCSI-2、LVD (低電圧ディファレンシャル) SCSI バスが組み込まれています が、片面 (SE) SCSI バスに取り付けられている場合もあります。SCSI ホスト システム アダプタまたは コントローラが、これらの規格をサポートしていることを確認してください。オートローダを SE SCSI バスに接続した場合、または 同一の SCSI バスに複数の SE デバイスが取り付けられている場合、オー トローダの性能は、SE バスの最大データ転送速度と最大ケーブル長に制限されます。

オートローダは、Diff (標準ディファレンシャル) または HVD (高電圧ディファレンシャル) SCSI バ スへの互換性がありません。オートローダと互換性があるのは、未使用の 18 ピンで終端する 68 ピンか ら50 ピンのアダプタを使用した Narrow (50 ピン) SCSI バスです。これらのアダプタは、「高バイト終 端処理」と呼ばれることがあります。

#### SCSI ケーブルと電源ケーブルの接続

ここでは、SCSI ケーブルと電源ケーブルの接続方法について説明します。

- √ 注意 オートローダは Ultra-2 Wide デバイスです。ケーブルやターミネータには、 Ultra-2 用、または MultiMode と書かれているものだけを使用してください。
- 選択したサーバをシャットダウンし、電源をオフにします。プリンタやその他の SCSI デバイスなど、接続されているデバイスの電源もすべてオフにします。サーバ、および接続されているアクセサリすべてから電源ケーブルを外します。

#### これらのデバイスから電源ケーブルを外しておかないと、オートロー ダに障害を与える原因になる可能性があります。

- **2** SCSI ケーブルの一端を、オートローダのバックパネルにあるコネクタの 1 つに接続します。
- 3 SCSI ケーブルのもう片方の端を、SCSI ホストシステム バス アダプタにあるコネクタ、または SCSI バスにある直前のデバイスのコネクタに接続します。
  - 使用している SCSI ホストシステム アダプタのコネクタに SCSI ケーブ ルが合わない場合、SCSI ホストシステム アダプタに互換性がないか、 ケーブルアダプタまたは別のケーブルを購入する必要があります。詳しく は、サービス担当者、または使用している SCSI ホストシステムアダプタ の製造元に問い合わせてください。
- 4 次のうち、いずれかを実行します。
  - オートローダが SCSI バスの最後のデバイス、または唯一のデバイスである場合、オート ローダのバックパネルにある残りの SCSI コネクタにターミネータを取り付けます。
  - それ以外の場合は、SCSI バス上の次のデバイスにケーブルを取り付けます。SCSI バス上の 最終デバイスが正しく終端していることを確認します。
- 5 以下の手順で、オートローダの電源をオンにします。
  - a. 電気コードをコンセントに差込みます。
  - b. 電源コードをオートローダのバックパネルに差込みます。
  - c. ペンの先で ON スイッチを押します。
- 6 LCD ディスプレイを見て、オートローダに電源が供給されていることを確認します。電源が供給され ていない場合、ケーブルの接続と電源を確認してください。電源投入時の自己診断テスト(POST)が 行われている間、4 つの LED がすべて短時間点灯し、続けて、Ready/Activity LED だけが点滅しま す。初期化シーケンスが完了すると、LCD 画面には メインメニューが表示されます。
- 7 前もってオフにしておいたその他のデバイスをすべてオンにしてから、サーバをオンにします。
- 8 ホストサーバシステムのオペレーティングシステムがオートローダを認識するかどうかを確認して、 オートローダとホストシステムの接続を検証してください。
  - ・ Windows 2000(TM) では: Settings -> Control Panel -> System -> Hardware -> Device Manager -> Tape Drive および / または Media Changer
  - ・ Windows 2003(TM) では: Settings -> Control Panel -> System -> Hardware -> Device Manager -> Tape Drive および / または Media Changer

SCSI デバイスの接続の検証について、詳しくは、オペレーティングシステムのマニュアルを参照してください。

#### 複数のオートローダの接続

同じ SCSI チャネルに複数のオートローダを接続する場合には、追加でシールドされたインターフェイス ケーブル付きの前の装置にそれぞれの装置を接続します。インターフェイスケーブルは、それぞれの オートローダにあるどの SCSI コネクタに接続しても構いません。SCSI ID はそれぞれ、各オートローダ にあらかじめ定義されています。各オートローダ ユニットが固有のドライブ SCSI ID とオートローダ ID を使用して設定されていることを確認してください。オートローダが同じ SCSI ID を持っている場合は、 正しく機能しない場合があります。SCSI ID の表示と変更を参照してください。また、繋がっている最後 の装置を終端処理したことを確認してください。

オートローダの操作

ここでは、オートローダ コンポーネントの操作方法について説明します。

#### オペレータパネル

オペレータ パネルは、LCD (液晶) 画面、LED 4 つ、およびボタン4 つからなります。オペレータパネ ルにはオートローダのステータスを監視し、その全機能を制御するために必要なものがすべて装備され ています。

#### 図3 オペレータのコントロールパネル



#### LCD 画面

メインメニュー画面がデフォルト設定となっています。メインメニューの先頭行にはオートローダのス テータスが、2 行目には現在のカートリッジインベントリが表示されます。オートローダ ステータス行 は、現在進行中の操作を表します。カートリッジ インベントリが、次のカートリッジ スロットのステー タスを表示します。

- 使用されているスロットがスロット番号で表示されます。
- 空のスロットはダッシュ(-)で表されます。
- カートリッジが現在ドライブにロードされている場合、画面がブラックブロックをもつカート リッジに関するホーム ポジション番号を変更します。
- ・ 感嘆符(!)は、オートローダによりカートリッジが入っているのは検知されたが、カートリッジのタイプが正しくないか、メディア関連のエラーが存在することを表示します。この場合、 Media Attention LED インジケータも点灯します。詳細に関しては、12ページのLED インジケータを参照してください。

√ 注意
オートローダがシーケンシャル モードの場合は、「SEQ」が表示されます。
書き込み保護カートリッジがテープドライブにロードされている場合は、
「WP」が表示されます。

#### LED インジケータ

オペレータパネルには 4 種類の LED インジケータがあります。次の表に、これらのインジケータが表す 様々な情報をまとめています。

**表2** LED インジケータ

LED	色	記述
Ready/Activity	緑	電源がオンの時に点灯します。テープドライブまたはオートローダ ロ ボティックスの作動中は点滅します。
Clean Drive	黄	テープドライブにより、クリーニングカートリッジを使用する必要があ ると判断された場合に点灯します(19 ページの <u>テープドライブのクリー</u> <u>ニング</u> 参照)。テープドライブをさらにクリーニングする必要はありま せん。
Media Attention	黄	テープドライブにより、カートリッジまたはテープに不具合が検知され た場合に点灯します。オートローダからカートリッジをエクスポートし てください。これにより、この LED は消灯します(17ページの <u>カート リッジのエクスポート</u> を参照)。特定のカートリッジでこのような症状 が繰り返し発生した場合、このカートリッジに欠陥がある可能性があり ます。詳細については、次のセクションを参照してください。 <u>表 4 のト</u> <u>ラブルシューティング早見表</u> にリストされる 41ページの <u>メディア</u> 、お よび 43ページの Media Attention LED の問題
Error	赤	テープドライブまたはオートローダに修復不可能なエラーが発生した場 合に点灯します。対応するエラーメッセージが LCD 画面に表示されま す(47 ページの <u>オートローダエラーコードの表示</u> 参照)。

#### コントロールボタン

オペレータパネルには 4 つのボタンがあり、操作と情報のメニューすべてにアクセスできます。12ペー ジの表3 では、各コントロールボタンの機能について説明します。

表 3	コントロールボタン
-----	-----------

ボタン	記述
Cancel	現在のメニューオプションをキャンセルし、直前のメニューレベルまたは メインメ ニューに戻ります。
Previous	現在表示されているメニューの中から、前のアイテムまたは値を選択します。
Next	現在表示されているメニューの中から、次のアイテムまたは値を選択します。
Enter	現在のメニューを実行します。またはLCD パネルに表示されている現在のオプション を選択します。

#### メニュー構造について

次の図は、オートローダのメニュー構造を示しています。

#### 図4 オペレータパネルのメニュー構造



#### オートローダの電源投入

- 1 電気コードをコンセントに差込みます。
- 2 電源コードをオートローダのバックパネルに差込みます。
- 3 以下に示すように、ペンの先で ON スイッチを押します。



4 LCD 画面を見て、オートローダに電源が供給されていることを確認します。電源が供給されていない 場合、ケーブルの接続と電源を確認してください。電源投入時の自己診断テスト(POST)が行われて いる間、4 つの LED がすべて短時間点灯し、続けて、Ready/Activity LED だけが点滅します。初期 化シーケンスが完了すると、LCD 画面には メインメニューが表示されます。

#### バーコード リーダーの設定

バーコード リーダーがインストールされている場合は、オペレータ パネルを使用してバーコード リー ダーの設定を行います。

- 1 Go offline が表示されるまで、メインメニューで+ または- を押します。 ENTER を押します。
- 2 Configuration が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 3 Barcode Reader OFF が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 4 BCR CHANGE TO: ON が表示されるまで、+ または を押します。ENTER を押します。

オペレータ パネルにメッセージ Enable BCR が表示されます。その後、バーコード リーダーがすべ てのスロットをスキャンします。バーコード リーダーが有効にされると、オートローダおよびホス トシステムがその存在を感知します。操作上、バーコード リーダーはホスト ソフトウェアによって 制御されています。

#### リモート管理ユニットの設定

RMU を設定する前に、システム管理者から有効な IP アドレスを取得し、Ethernet ケーブルを使用して、 動作中のネットワークにある Ethernet ポートと RMU の背面にある Ethernet ポートを接続します。

RMU が適切に機能するためには、ウェブ ブラウザを実行中のシステムがクッキーを受け取るよう設定されている必要があります。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Configuration が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 3 Net Parameters が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 4 Network OFF が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 5 + を押して、Network CHANGE TO: ON に表示を変更します。ENTER を押します。
- 6 DHCP OFF が表示されるまで、+ または を押します。
  - DHCP を使用している場合は、ENTER を押します。DHCP CHANGE TO: ON が表示されるまで、
     + または を押します。 ENTER を押します。CANCEL を押してメニューツリーに戻ります。
     電源を再投入するよう要求されます。詳細については、13ページのオートローダの電源投入
     を参照してください。この手順を終了します。
  - DHCP を使用していない場合は、<u>4-14 ページの手順7</u>に進みます。
- 7 IP Address が表示されるまで、+ または- を押します。ENTER を押します。

カーソルは、デフォルトの IP アドレス「000.000.000 」の1桁目を指すようにデフォルト設定されています。

- 8 IP アドレスの桁それぞれを設定します。
  - 「0 」を保持するには、ENTER を押します。
  - 桁を増やすには、+ を押します。
  - 桁を減らすには、- を押します。

IP アドレスが正しい場合は、ENTER を押します。Ethernet ネットワークがネットワーク ゲートウェ イまたはネットワーク マスクを要求しない場合は、<u>4-15 ページの手順 11</u> に進みます。

9 Ethernet ネットワークがネットワーク ゲートウェイを要求している場合は、GATEWAY ADDRESS が表示されるまで、+ または- を押します。

- ENTER を押します。カーソルはデフォルトのゲートウェイ アドレス「000.000.000」の1桁 目を指すようにデフォルト設定されています。
- ゲートウェイ アドレスの桁それぞれを設定します。
  - 「0」を保持するには、ENTER を押します。
  - 桁を増やすには、+ を押します。
  - 桁を減らすには、- を押します。

ゲートウェイ アドレスが正しい場合は、ENTER を押します。

- **10** Ethernet ネットワークがネットワーク マスクを要求している場合は、NETMASK が表示されるまで、 + または - を押します。
  - ENTER を押します。カーソルはデフォルトのサブネット アドレス「000.000.000」の1桁目 を指すようにデフォルト設定されています。
  - ネットワーク マスクの桁それぞれを設定します。
    - 「0」を保持するには、ENTER を押します。
    - 桁を増やすには、+ を押します。
    - 桁を減らすには、- を押します。

ネットワーク マスクが正しい場合は、ENTER を押します。

 CANCEL を押してメニューツリーに戻ります。電源を再投入するよう要求されます。詳細については、 13ページの<u>オートローダの電源投入</u>を参照してください。

電源を入れ直すと、新しい設定が有効になります。

#### データカートリッジの取り扱い

ここでは、データカートリッジの取り扱い方法について説明します。使用可能なオートローダ データ カートリッジに関する情報については、59ページの<u>仕様</u>を参照してください。

#### カートリッジの書き込み保護

すべてのカートリッジには、誤ってデータを消去したり上書きしたりするのを防ぐための、書き込み保 護スイッチがついています。カートリッジをオートローダにロードする前に、カートリッジの正面にあ る書き込み保護スイッチが必要な位置に設定されていることを確認してください。カートリッジを書き 込み保護状態にするには、スイッチを右にスライドさせます。

Super DLTtape || カートリッジでは、カートリッジが書き込み保護されている場合、オレンジ色の長方形が表示されます。Super DLTtape || データ カートリッジのスイッチの場所については、図 5 を参照してください。

オートローダでテープに更新内容を書き込めるようにするには、スイッチを左にスライドします。

書き込みや内容の消去が可能なときは、書き込み保護スイッチに黒いくぼみが見えています。

 び 注意
 書き込み保護されたカートリッジをドライブにロードすると、LCD 画面の最 下行、インベントリ情報の隣に「WP」と表示されます。このカートリッジを ドライブからアンロードするまで、このメッセージは表示され続けます。



#### カートリッジのインポート

このオプションでは、オートローダに指示して、カートリッジをカルーセル上の指定された空のスロットの中にインポートさせることができます。

データのバックアップ中にメディアのインポートまたはエクスポートを行うと、
要注意 バックアップの失敗やその他のエラーなど、エラーが発生する可能性があります。

- データカートリッジの書き込み保護スイッチが必要に応じた位置に設定されていることを確認します (15ページの<u>カートリッジの書き込み保護</u>を参照)。
- 2 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 3 Commands が表示されるまで、+ または を押します。
- **4 ENTER** を押して使用可能なオプションにアクセスします。
- 5 Import が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 6 目的のスロット番号が表示されるまで、+ または を押し、その後 ENTER を押します。 すでにカートリッジが入っているスロットにカートリッジをインポートすることはできません。
- 7 Insert Cartridge が表示され、メールスロットが開いたら、目的のカートリッジの書き込み保護ス イッチがオートローダとは反対の方向を向くようにして、このデータ カートリッジをメールスロットに挿入します。
  - ドライブのクリーニングにオペレータパネルを使用している場合は、オペレータパネルから要求された場合のみ、クリーニングカートリッジをインポートしてください。バックアップソフトウェアでドライブのクリーニングが管理できる場合は、オートローダにクリーニングカートリッジを入れたままにしておくことができます。
- 8 カートリッジが複数ある場合は、必要に応じて、<u>手順6</u>と<u>手順7</u>を繰り返します。カートリッジの インポートが完了したら、CANCELを押します。
- 9 オペレータ パネルを見て、目的のスロットにカートリッジが入っていることを確認します。

#### カートリッジのエクスポート

このオプションでは、カートリッジを指定したスロットからメールスロットへ移動することができます。

### データのバックアップ中にメディアのインポートまたはエクスポートを行うと、 アンプログロングを行うと、 アンプログロングを行うと、

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Commands が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 3 Export が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 4 目的のスロット番号が表示されるまで、+ または を押します。ENTER を押します。空のスロット からエクスポートしたり、ドライブから直接エクスポートしたりすることはできません。
- 5 メッセージ Remove Cartridge が表示され、カートリッジがメールスロットから排出されたら、エク スポートされたカートリッジをオートローダから取り出し、ENTER を押します。
- 6 他にカートリッジがある場合は、必要に応じて、<u>手順4</u>と<u>手順5</u>を繰り返します。
- 7 カートリッジのエクスポートが完了したら CANCEL を押します。
- 8 オペレータ パネルを見て、目的のスロットにカートリッジが入っていることを確認します。

#### 一括交換の使用

このオプションでは、ユーザがカートリッジすべてをインポートまたはエクスポートすることができます。一括交換の操作はスロット1から開始され、8スロットすべてを通して、存在するカートリッジの エクスポートを実行します。ユーザは、ENTERキーを押す前に、新しいカートリッジを挿入することができます。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- Commands が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 3 Bulk Exchange が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。

ドアが開きます。スロット1 にカートリッジが存在する場合、このカートリッジがエクスポートされ ます。カートリッジを取り出すよう要求されます。交換したいカートリッジがある場合は、そのカー トリッジを挿入します。

4 ENTER を押します。

ドアが開きます。スロット2 にカートリッジが存在する場合、このカートリッジがエクスポートされ ます。カートリッジを取り出すよう要求されます。交換したいカートリッジがある場合は、そのカー トリッジを挿入します。

この手順をスロット3からスロット8まで繰り返します。

#### カートリッジのロード

このオプションでは、オートローダのスロットからテープドライブにカートリッジをロードすることが できます。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Commands が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 3 Load Cartridge が表示されるまで、+ または を押します。
- **4 ENTER** を押して選択します。
- 5 目的のスロット番号が表示されるまで、+ または を押し、その後 ENTER を押します。選択したスロット番号は、テープドライブにロードされるカートリッジを表します。

▼※注意 表示されるのは、カートリッジが入っているスロットの番号だけです。

カートリッジのロード中、オペレータ パネルにステータスメッセージが表示されます。操作が完了 すると、Drive Stopped が表示されます。

6 ロードしたいカートリッジすべてに対してこの操作を繰り返します。最高 8 個のカートリッジが使用できます。

#### カートリッジのアンロード

このオプションでは、テープドライブから元のスロットにカートリッジをアンロードすることができま す。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Commands が表示されるまで、+ または を押します。
- **3 ENTER** を押して選択します。
- 4 Unload Cartridge が表示されるまで、+ または を押します。
- 5 ENTER を押すと、テープドライブからカートリッジがアンロードされます。 カートリッジのアンロード中、オペレータ パネルにはステータスメッセージが表示されます。操作 が完了すると、Drive Empty が表示されます。
- 6 アンロードしたいカートリッジすべてに対してこの操作を繰り返します。

#### カートリッジの再インベントリ

このオプションでは、オートローダのスロットとドライブを分析することができます。

- このコマンドは、オートローダのインベントリがオペレータ パネルに表示されるインベントリとは異なる場合にのみ必要となります。
- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Commands が表示されるまで、+ または を押します。
- **3 ENTER** を押して使用可能なオプションにアクセスします。
- **4** Re-inventory が表示されるまで、+ または を押します。
- 5 ENTER を押します。

その後、インベントリ情報を更新するために、オートローダはドライブと各カートリッジスロットに テープが入っているかどうかをチェックします。

#### カートリッジの保守

すべてのカートリッジをできるだけ長く使用できるよう、以下の指示に従ってください。

- メディアを適切に扱う手順を使用者全員に知らせます。
- テープを取り扱うユーザーには、必ず、適切な取り扱い方法に関する訓練を受けさせてください。
- カートリッジを落としたり、強い衝撃を与えたりしないでください。極度の衝撃を受けると、 カートリッジの内部やカートリッジケース自体が損傷し、使用できなくなります。

- 直射日光や、携帯用のヒーターや暖房の吹き出し口を含む熱源にカートリッジをさらさないでく ださい。
- カートリッジを 5 個以上積み上げないでください。
- Super DLTtape II カートリッジの温度や湿度の範囲については、61ページの<u>表 24</u>を参照してくだ さい。
- 上記範囲を超えた温度環境にカートリッジを置いた場合、カートリッジを安定させるために、それと同等の時間または 24 時間のうちいずれか短い方の時間、カートリッジを室温に放置してください。
- コンピュータモニタ、電気モーター、スピーカ、X線装置など、電磁エネルギー源や強力な磁界のそばにカートリッジを放置しないでください。電磁エネルギーや磁界にカートリッジをさらすと、データや、カートリッジの製造元によってメディアに書き込まれた内蔵サーボコードが破壊され、カートリッジが使用できなくなります。
- 識別用のラベルは、カートリッジの指定されたスロットだけに貼付してください。
- カートリッジを輸送する場合、最初にカートリッジが入っていたパッケージ、またはそれよりも 頑丈なパッケージに入れてください。
- 壊れたカートリッジをドライブに挿入しないでください。
- テープやテープ リーダーに触れないでください。
- 再使用の可能性があるカートリッジを、消磁しないでください。

#### テープドライブのクリーニング

Clean Drive LED が点灯したら、オートローダのテープドライブをクリーニングする必要があります。ク リーニングにかかる時間は数秒から数分間ですが、その間、Ready LED インジケータは点滅しています。 オートローダでは認可されたクリーニングカートリッジだけを使用してください。

 ドライブのクリーニングにオペレータパネルのコマンドを使用する場合、Clean
 Drive コマンドを必ず選択してからクリーニングカートリッジをインポートしてください。バックアップソフトウェアでドライブのクリーニングが管理できる場合は、 オートローダにクリーニングカートリッジを入れたままにしておくことができます。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。ENTER を押します。
- 2 Commands が表示されるまで、+ または を押します。
- 3 ENTER を押します。
- 4 Clean Drive が表示されるまで、+ または を押します。その後、ENTER を押します。
- 5 カルーセルがいっぱいである場合、オペレータ パネルにメッセージ No slot free for transfer が表示されます。メインメニューが表示されるまで、CANCEL を繰り返し押します。カートリッジをエクスポートして、クリーニング カートリッジを入れる場所を作ります。

手順については、17 ページの<u>カートリッジのエクスポート</u>を参照してください。その後、<u>手順1</u>に 戻って、テープドライブをクリーニングします。

6 オートローダのメールスロットにクリーニング カートリッジを挿入します。クリーニングには数分 かかりますが、その間、オペレータ パネルにはメッセージ Drive Cleaning が表示されます。



- 7 テープドライブのクリーニングが完了すると、Clean Drive LED インジケータが(点灯していた場合は)消灯し、オートローダがクリーニングカートリッジをアンロードおよびエクスポートします。 オペレータ パネルに指示が表示されたら、クリーニング カートリッジを取り出し、ENTER を押します。
  - グリーニング直後に別のカートリッジを挿入すると、Clean Drive や Media Attention LED インジケータが点灯します。その後、40ページの表 4 を参照してください。
- 8 クリーニングカートリッジをインポートするためにデータカートリッジを取り除く必要がある場合は、このテープを元のスロットにインポートします。詳しくは16ページのカートリッジのインポー トを参照してください。

5

# オートローダの管理

このセクションでは、オートローダのリセット、SCSI ID の設定、オートローダモードの設定、ファーム ウェアの更新などオートローダの管理について説明します。また、オートローダの管理には、System Test (26 ページの <u>System Test の実行</u> を参照) や情報取得ツール (26 ページの<u>情報の取得</u>を参照) を使 うこともできます。

#### オートローダのリセット

このオプションでは、オートローダロボティックスや、オートローダ中のテープドライブをリセットしたり、新規カートリッジのインベントリを強制的に実行したりすることができます。また、エラー状態が存在する場合は、その状態をクリアすることもできます。

このオプションは、本来、オートローダがエラー状態にあるときに使用するものです。しかし、完了が確認されていないバックアップは失われたものとみなされます。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- Configuration が表示されるまで、+ または- を押します。
- **3 ENTER** を押して選択します。
- 4 Reset が表示されるまで、+ または を押します。
- 5 ENTER を押してオートローダをリセットします。

初期化後、オートローダは通常の動作に戻り、メインメニューが表示されます。

#### SCSI ID の表示と変更

このオプションを使用して、オートローダが使用する SCSI ID を表示または変更します。オートローダ は SCSI ID を 2 つ使用します。1 つはオートローダに、もう 1 つの ID はテープドライブに割り当て られます。

オートローダの SCSI コントローラに対するデフォルトの SCSI ID は 0 です。テープドライブに対する デフォルトの SCSI ID は 5 です。SCSI ID の変更が必要になるのは、これらの ID にすでに割当てられ たデバイスが別にある場合のみです。

#### オートローダ SCSI ID の表示または変更

🏹 注意 この機能は、FastStor 2 のLTO バージョンには存在しません。

オートローダ SCSI ID を表示または変更するには、以下の手順を使用します。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Configuration が表示されるまで、+ または を押します。
- **3 ENTER** を押して選択します。
- 4 Change SCSI ID が表示されるまで、+ または を押します。
- 5 ENTER を押して選択します。
- 6 オペレータパネルに Loader が表示されるまで、+ または を押した後、ENTER を押して選択します。
- 7 目的の SCSI ID が表示されるまで + または を押します。ENTER を押します。表示のみを行う場合は、CANCEL を押します。
  変更を行った場合、Cycle Power for New SCSI ID メッセージが表示されます。
- オートローダの電源をオフにします。数秒後、電源を再びオンにします。
   これで、選択した SCSI ID が有効になります。

#### テープドライブ SCSI ID の表示または変更

テープドライブ SCSI ID を表示または変更するには、以下の手順を使用します。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- Configuration が表示されるまで、+ または- を押します。
- **3 ENTER** を押して選択します。
- 4 Change SCSI ID が表示されるまで、+ または を押します。
- 5 ENTER を押して選択します。
- 6 オペレータパネルに Drive が表示されるまで + または を押します。
- **7 ENTER** を押して選択します。
- 8 目的の SCSI ID が表示されるまで + または を押します。その後、ENTER を押します。表示のみ を行う場合は、CANCEL を押します。
   変更を行った場合、Cvcle Power for New SCSI ID メッセージが表示されます。
- オートローダの電源をいったんオフにし、数秒後、再びオンにします。
   これで、選択した SCSI ID が有効になります。

オートローダの操作モードは、オートローダがどのようにテープをドライブにロードするかに影響しま す。操作モードは、カートリッジを制御する自動化ソフトウェアがオートローダに存在するかどうか、 あるいはオートローダのオペレータ パネルにあるコントロール ボタンを使ってカートリッジのロードや アンロードを手動で行っているかに基づいて設定されます。

オートローダは常に、Autodetect モードで動作します。Autodetect モードでは、オートローダにより、 自動的に、カートリッジやドライブの動作を制御するための自動化ソフトウェアが使用されていないも のしてと判断されます。このモードは、シーケンシャル モードと呼ばれます。オートローダにより、 テープドライブの動作を制御する自動化ソフトウェアが検知された場合、自動的に Random モードに切り 替えられます。

#### Random モード

バックアップ ソフトウェア アプリケーションが使用中の場合の動作モードです。Random モードでは、 オートローダによりテープが自動的にドライブにロードされることはありません。その代わりに、ソフ トウェアからコマンドが出されるまで待機します。バックアップ ソフトウェアでオートローダがサポー トされている必要があります。通常、この場合、オートローダ/ライブラリ ソフトウェア モジュールを 追加で取り付ける必要があります。

#### Sequential モード

ソフトウェア アプリケーションが使用できない場合は、Sequential モードが便利です。Sequential モードでは、オートローダが自動的にドライブからテープをロード、またはアンロードします。オペ レータはオートローダにあるオペレータパネルのコントロールボタンを使用して、テープドライブに目 的のテープをロードします (手順についてはカートリッジのロードを参照)。このテープが最初にロー ドされるテープになります。最初にロードしたテープが一杯である場合、または何らかの理由でアン ロードされた場合、オートローダは自動的にこのテープをドライブから取り除き、元のスロットに戻し てから、使用可能なテープのうち次に番号の大きなスロットをロードします。Sequential モード中に オートローダのテープドライブにテープをロードする方法をさらに決定するために、Sequential モード 中に限り、オートローダのフロントパネルから ループおよび オートロード オプションを表示または設 定できます。

#### Loop モードのオン/オフ

このオプションでは、ループモードをオン / オフすることができます。このオプションは、Sequential モードの場合にのみ使用できます。ループモードがオンの場合、使用可能なカートリッジが順番にすべ てロードされたら、最初のカートリッジに戻って、このカートリッジが再度ロードされます。ループ モードがオフの状態で最後のカートリッジがアンロードされると、ユーザが手動で別のカートリッジを ロードするまで、オートローダがカートリッジのロードを停止します。

#### ループモードを選択するときは十分に注意してください。このモードでは、すで にカートリッジに書き込まれているデータを上書きすることができます。

1 Go offline が表示されるまで、+ または - を押します。 ENTER を押します。

- 2 Configuration が表示されるまで、+ または を押します。
- **3 ENTER** を押して選択します。
- 4 Loop Mode が表示されるまで、+ または- を押します。

<sup>※</sup>注意 オートローダが Sequential モードになっている場合、フロントパネルのインベントリの隣に「SEQ」と表示されます。Random モードの場合は何も表示されません。

LCD 画面の 2 行目は、現在のステータスが On か Off かを表します。

5 ENTER を押します。

オペレータパネルには、ループモードをオンにしようとしているのか、オフにしようとしているのか が表示されます。

6 ENTER を押すと、ループモードが変更されます。変更を保存せずに終了するには CANCEL を押し ます。

#### Autoload モードのオン/オフ

このオプションでは、Autoload モードをオン / オフすることができます。このオプションは Sequential モードの場合にのみ使用できます。Autoload モードがオンの場合は、システムの電源が最初に入れられ ると、オートローダは満杯のスロットのうち最小番号のカートリッジをテープドライブに自動的にロー ドします(最初のカートリッジのみ)。Autoload モードがオフの場合は、ドライブにカートリッジを手動 でロードする必要があります。この機能は、システムの電源がオンの場合のみ適用可能です。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- Configuration が表示されるまで、+ または を押します。
- **3 ENTER** を押して選択します。
- 4 Autoload Mode が表示されるまで、+ または を押します。 LCD 画面の 2 行目は、現在のステータスが On になっているか Off になっているかを表示します。
- 5 ENTER を押します。オペレータパネルには、これから オートローダ モードを オンにしようとして いるのか、オフにしようとしているのかが表示されます。
- 6 ENTER を押すと、Autoload モードが変更されます。変更を保存せずに作業を終了するには CANCEL を押します。

#### ファームウェアの更新

ドライブのファームウェアとオートローダのファームウェアはどちらも更新可能です。(「オートローダ のファームウェア」という言葉は、SCSI コントローラのファームウェアとロボティックス コントローラ のファームウェアの両方を指します。) RMU を使用したファームウェアのアップデートについては、37 ページのファームウェアの更新を参照してください。

#### ファームウェア アップグレード テープの使用

このオプションは、別の手順で事前に作成したファームウェア アップグレード テープを使用して、ドラ イブのファームウェア コードの更新を行います。

注意 ここで説明するコード更新操作では、アップグレードテープがこの手順の一部としてインポートされているものとみなします。以下の手順を開始する前に、ファームウェア更新カートリッジをインポートしないでください。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Configuration が表示されるまで、+ または- を押します。
- **3 ENTER** を押して選択します。
- 4 オペレータパネルに DRIVE FW UPGRADE FROM FMR TAPE が表示されるまで、+ または を押した後、 ENTER を押して選択します。

- 5 カルーセルが一杯の場合は、以下の操作を行います。
  - オペレータパネルに No slot free for transfer というメッセージが表示されている場合、 メイン メニューが表示されるまで繰り返し CANCEL を押します。
  - カートリッジをエクスポートして、ファームウェア アップデート カートリッジを入れるスペースを作り(手順については17ページのカートリッジのエクスポートを参照)、手順1に戻ってファームウェアを更新します。
- 6 カルーセルが一杯になっていない場合は、以下の操作を行います。
  - オートローダにて最初に使用できるスロットが選択され、コード更新テープを挿入するよう に促されます。
- 7 メールスロットにファームウェア アップグレードテープを挿入します。
- 8 数分間のファームウェアの更新中、LCD 画面にメッセージ Drive SW update busy... が表示されます。 ファームウェアの更新が完了すると、まず、オートローダがリセットされ、次にコード更新カート リッジがアンロードされ、エクスポートされます。オペレータ パネルに指示が表示されたら、コー ド更新カートリッジを取り出し、ENTER を押します。
- 9 コード更新カートリッジ用の場所を作るためにデータカートリッジをエクスポートした場合は、必ず、このカートリッジを元のスロットに戻してください。
   手順については、16ページのカートリッジのインポートを参照してください。

ファームウェアを更新しても、オートローダの電源を入れ直すまで、オペ 🚺 注意 レータ パネルに表示されるファームウェアのバージョンは更新されません。

#### シリアル ポートの使用

- オートローダが動作している状態で、サービス コンピュータ シリアル (COM) ポートからオートロー ダ シリアル ポートへヌルモデムケーブルを接続します。
- 2 サービス端子をオンにします。
- 3 サービス コンピュータで HyperTerminal を起動します。
- 4 New Connection ダイアログボックスで、名前として「FS2」と入力し、OK をクリックします。
- 5 Connect To ダイアログボックスの Connect using フィールドで、選択した COM ポート番号を選択し、 OK をクリックします。
- 6 COM Properties ダイアログで、次の値を選択します。
  - 1 秒あたりのビット数: 38400
  - データビット:8
  - ・ パリティ:なし
  - ストップビット:1
  - フロー制御:なし
- 7 OK をクリックします。
- 8 ENTER を押します。接続を確立すると、TS モニタが自動的に起動します。

注意 オペレータ パネルの動作によりオートローダがオフラインに切り替えられている場合は、手動でオートローダをオンラインに戻します。以前のログインを一度ログオフする必要がある場合があります。この場合、「Igo」と入力します。

- 9 管理者としてログオンします。コマンドは「lgi」です。ユーザ名は、「admin」です。パスワードは、 「secure」です。
- 10 「Ifw」と入力します。
- 11 Transfer > Send をクリックするよう促されます。
- 12 適切なファームウェア ファイルを開きます。ファイルの拡張子は「FBI」です。選択したプロトコル が XMODEM であることを確認します。Send をクリックします。

ファームウェアがロードされると、オートローダが自動的にリセットされます。

#### System Test の実行

System Test を使って、カルーセルにあるカートリッジすべてをロード、キャリブレーション、アンロードする手順をひととおり、オートローダに実行させることができます。

オートローダとテープドライブが基本的な操作を正常に実行できるかどうかを検証するには System Test を実行します。System Test の実行中は、通常のバックアップ操作や復元操作がすべて中断されます。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- Diagnostic が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して選択します。
- 3 Loader Diag が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して選択します。
- **4** System Test が表示されます。ENTER を押して選択します。
- 5 Select Cycles が表示されます。+ または を押して、270、540、1080、または Endless から選択 します。
- ENTER を押してテストを開始します。
   実行されているテストの進行状況を知らせるメッセージが表示されます。
- 7 テストを終了するには CANCEL を押します。

#### 情報の取得

Information メニューでは、オートローダのサイクル数情報、オートローダにおける最近のイベント情報、およびファームウェア レベルヘアクセスできます。

#### エラーログの表示

このオプションを使用すれば、オートローダのエラーやイベントへアクセスできます(エラーコードの 詳細については、47 ページの<u>オートローダエラーコードの表示</u>を参照)。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Information が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 3 Loader Info が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 4 Error Log が表示されるまで、+ または を押します。
- 5 ENTER を押して、ログに記録されたエラーにアクセスします。

▼※ 注意 最新のエントリの番号は 0 です。古いエントリの番号は負の数になります。

- 6 ログにあるエラーをひとつずつ表示するには、+ または を押します。エラーに関するその他の情報にアクセスするには、ENTER を押します。
- 7 完了したら CANCEL を押します。

ログに生成されたオートローダ エラー番号の詳細については、47 ページの<u>オートローダエラーコードの</u> <u>表示</u>を参照してください。

#### サイクル数の表示

このオプションでは、システムサイクル数の合計を表示することができます。システムサイクル数は、 テープがドライブにロードされたり、オートローダからエクスポートされたりするたびに増加します。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Information が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 3 Loader Info が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 4 Cycle Count が表示されるまで、+ または を押します。 オペレータ パネルに、総サイクル数が表示されます。
- 5 完了したら CANCEL を押します。

#### 製品バージョンの表示

このオプションは、オートローダ製品全体のバージョンを表示します。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Information が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 3 Drive Info が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 4 Product Rev が表示されるまで、+ または を押します。 オペレータ パネルに製品バージョンが表示されます。
- 5 完了したら CANCEL を押します。

#### シリアル番号の表示

製品全体のシリアル番号またはドライブのシリアル番号をいつでも表示することができます。

#### オートローダ シリアル番号の表示

このオプションは、オートローダのシリアル番号を表示します。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- Information が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 3 Loader Info が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 4 Serial Number が表示されるまで、+ または を押します。 オペレータ パネルにシリアル番号が 表示されます。
- 5 完了したら CANCEL を押します。

#### ドライブ シリアル番号の表示

このオプションでは、ドライブのシリアル番号を表示します。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Information が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- **3** Drive Info が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 4 Serial Number が表示されるまで、+ または を押します。 オペレータ パネルにシリアル番号が 表示されます。
- 5 完了したら CANCEL を押します。

#### ファームウェア レベルの表示

ドライブだけでなく製品全体のファームウェアの現在のバージョンをいつでも表示することができます。

#### オートローダのファームウェア バージョンの表示

このオプションでは、現在、オートローダにインストールされているファームウェアのバージョンが表示されます。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Information が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 3 Loader Info が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 4 Firmware Rev が表示されるまで、+ または- を押します。 オペレータ パネルには、オートローダ に現在インストールされているファームウェアのバージョンが表示されます。
- 5 完了したら CANCEL を押します。

#### ドライブのファームウェア バージョンの表示

このオプションでは、ドライブに現在インストールされているファームウェアのバージョンが表示されます。

- 1 Go offline が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押します。
- 2 Information が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 3 Drive Info が表示されるまで、+ または を押します。 ENTER を押して使用可能なオプションに アクセスします。
- 4 Firmware Rev が表示されるまで、+ または- を押します。 オペレータ パネルには、オートローダ に現在インストールされているファームウェアのバージョンが表示されます。
- 5 完了したら CANCEL を押します。

6

## リモート管理ユニットの使用

このセクションでは、リモート管理ユニット(RMU) インターフェイスの使用について説明します。RMU は、オートローダに事前にインストールされています。RMU を使用する前に、設定を行う必要があります。14 ページの<u>リモート管理ユニットの設定</u>を参照してください。

#### 概要

ウェブ ブラウザを使用すると、IP ネットワークを経由してオートローダをリモートで管理することがで きます。利用可能な機能は、すべて、専用のサーバあるいは個別のソフトウェアを必要としません。オペ レータ パネルの Commands メニューには RMU を使用してアクセスすることはできませんが、Commands メ ニューで利用可能な数多くの機能は、RMU Maintenance ページにあります。

Image: KMU が動作中の場合は、オペレータ パネルの Information メニューにのみア クセスすることができます。オフラインに切り替え、オペレータ パネルを使 用してオートローダを管理するには、RMU をログオフする必要があります。

RMUの機能は、以下のとおりです。

- オートローダ、ドライブ、およびメディアを設定します。
- 設定をリセット、保存、および再ロードします。
- オートローダ、ドライブ、およびメディア ステータスを表示します。
- ログと追跡を設定します。
- ログと追跡を表示します。
- パスワードを管理します。
- 日付と時刻を設定します。
- イベント通知を設定します。
- オートローダをリセットします。
- オートローダ操作を実行します。
- 診断テストを実行します。
- オートローダとドライブのファームウェアをアップデートします。

これらの機能に加え、RMU インターフェイスには、ヘルプページやサポート情報が含まれています。

RMU	は3	つのレベルのユ-	-ザアカウント	をサポー	トしています。
-----	----	----------	---------	------	---------

ユーザ クラス	標準ユーザ	管理者	サービス
アカウント レベル	1	2	3
記述	オートローダの一般的 な設定およびステータ ス情報が必要なユーザ	リモート ロケー ションから、バック アップ管理およオー トローダ管理を行う ユーザ	トラブルシューティン グの際に、リモート で、RMU をツールとし て使用し、例外的状況 を分析するエンジニア
デフォルトのパスワード	std001	adm001	ser001

初回のログイン後すぐに、またその後も定期的に、デフォルトのパスワードを変更することをお勧めし ます。

ユーザ タスクは、1 つまたは、3 つ以上のユーザ プロファイルに割り当てられます。

機能	標準ユーザ	管理者	サービス
Information メニュー	Х	Х	Х
Status メニュー	Х	Х	Х
Configuration メニュー	なし	Х	Х
高度な診断を伴わない Maintenance メニュー	なし	Х	なし
高度な診断を伴う Maintenance メニュー	なし	なし	Х
Log メニュー	なし	Х	Х

#### RMU の重要な製品データの保存と復元

重要な製品データ(VPD)は、次の情報で構成されています。

- SCSI ID
- 動作モード
- SCSI ドライブ速度
- ・ バーコード リーダー使用可能ステータス
- ・ ユニット シリアル番号

VPD 値は RMU に保存できます。この情報を RMU に保存することにより、ユニットに損傷が生じた際に、 VPD の復元が容易になります。

VPD パラメータがユニットの設定後に変更された場合、RMU Configuration ページからアクセス可能な RESET ページの SAVE をクリックします。この際、最新の値を常に保存してください。

※注意 オペレータ パネルの Configuration メニューには、リセットのオプションが 表示されますが、保存のオプションは表示されません。
# Quick Status の確認

基本的なステータス情報の一覧を含む表が RMU 画面の右側に表示されます。Quick Status の表が RMU ページすべてに表示されます。以下の情報が Quick Status の表に表示されます。

ラベル	記述
Name	オートローダの名前
Status	アイコン別オートローダの全体的なステータス
Lock	管理者を表示するためのロックは、設定変更の過程にあります。 「Loader Lock」の有効な値は、None 、RMU 、SCSI 、OCP 、および MONITORです。OCP はオペレータ パネルで使用される用語です。
Cartridge in drive	現在テープドライブに取り付けられているテープのスロット番号
Drive Status	テープドライブの全体的なステータスをアイコン別に表示します。緑 色の「ok」アイコンは、オートローダが完全に作動しており、ユーザ の介入が必要ないことを示します。オレンジ / 黄色の疑問符は、ユー ザの介入が必要であるがオートローダは依然作動していることを示し ます。赤色のクロスマークは、ユーザの介入が必要であり、オート ローダが作動していないことを示しています。
Drive Activity	テープドライブの現在のアクティビティ
Robotic Action	オートローダのロボティックの現在のアクティビティ
Time	オートローダの動作合計時間
Drive Error Code	最後に発生したエラーのコード。このコードをクリックすると、ユー ザはコードの説明を照会することができます。

# RMU 情報ページの使用

これらの情報ページでは、オートローダまたはドライブに関する一般情報を表示します。これらのページは、すべてのユーザ アカウント レベルでアクセスすることができます。ユーザがこれらのページを変更することはできません。

次の情報は、オートローダ用に報告されます。

ラベル	記述
Serial number	ユニットのシリアル番号
Temperature	ユニットの現在の動作温度
Product ID	FastStor 2.1
Controller firmware revision	ロボティック コントローラのファームウェアのバージョン番号
Firmware CRC	ファームウェアの巡回冗長検査のコード
Bootcode firmware revision	ファームウェア ブートコードの製造番号
Firmware build date	月 - 日 - 西暦 の形式で日付が表示されます。
Number of firmware updates	ファームウェアがアップデートされた回数

ラベル	記述
Number of power ups	オートローダの電源投入が行われた回数
Barcode reader	バーコード リーダーの機能が有効であるかどうかを示します。
IP address	IP アドレスが xxx. xxx. xxx. 形式で表示されます。
MAC Address	メディア アクセス制御番号、それぞれのハードウェア固有の番号

#### 次の情報は、ドライブ用に報告されます。

ラベル	記述
Vendor ID	ドライブ ベンダの ID 番号
Product ID	ドライブの製品 ID 番号
Serial number	ドライブのシリアル番号
Product revision	ドライブの製品修正番号
Firmware revision	ドライブのファームウェア修正番号
Data compression	データ圧縮がオンになっているかどうかを示します。
Interface type	SCSI
SCSI ID	ドライブの現在の SCSI ID
Speed Selection	ドライブの現在の速度
Temperature	ドライブの現在の動作温度
Drive Cooling Request	なし

# RMU Status ページの使用

これらの情報ページは、オートローダまたはメディアの一般的ステータスを表示します。これらのページは、すべてのユーザ アカウント レベルでアクセスすることができます。ユーザがこれらのページを変更することはできません。

次の情報は、オートローダ用に報告されます。

ラベル	記述
Status	Good 、Warning 、またはError
Cartridge in operation	現在作動中のカートリッジの数
Number of load-unload cycles	ロードサイクルとアンロード サイクルの数
Operation time	最初の起動から経過した時間
Current drive status	ドライブの現在のステータス
Current drive activity	ドライブの現在のアクティビティ
Current robotic action	リトライ回数
Barcode reader enabled	Yes または No

#### 次の情報は、メディア用に表示されます。

ラベル	記述
Slot number	ホームスロット番号、1-8
Status	Good 、Warning 、またはError
In drive	ドライブ番号(存在する場合)
Barcode	バーコード番号
Write-protected	Yes または No

# RMU Configuration ページの使用

▲ 要注意
▲ RMU インターフェイスの Configuration ページ は、選択または指定する
必要のあるデバイスの特定の設定を示します。変更を有効にするには、デバイスをリセットする必要があります。

管理者およびサービス担当者のみが RMU Configuration ページにアクセスすることができます。 Configuration ページでは、以下のパラメータを設定することができます。

- ・ デバイス
- ・ ネットワーク
- ・ ユーザ
- ・ リアルタイム クロック
- ・ ログ
- イベント通知
- ・ リセット

# デバイスの設定

次のパラメータは、デバイス用に設定することができます。

ラベル	記述
Loader SCSI ID	オートローダに対する SCSI ID を選択します。 注: この機能は、FastStor 2 のLTO バージョンでは利用できません。
Drive SCSI ID	ドライブに対する SCSI ID を選択します。
Autoloader mode	オートローダのモードを選択します。23 ページの <u>オートローダの操作モー</u> <u>ド</u> を参照してください。
Barcode reader enabled	Yes または No を選択します。

W 注意 RMU Configuration ページ機能は、オペレータ パネルの Configuration メニューを使用して利用できる機能とは異なります。13 ページのメニュー構造 についてを参照してください。

# ネットワークの設定

次のパラメータでは、ネットワークの設定をすることができます。

ラベル	記述
DHCP address	DHCP モデルが選択されている場合は、手動による入力が無効になり、使用されません。
Hostname	ホスト名を指定します。
IP address	IP アドレスを xxx. xxx. xxx. 形式で指定します。
Network Mask	ネットワーク マスクを(xxx.xxx.xxx.xxx)形式で指定します。
ゲートウェイ アドレス	ゲートウェイ アドレスを(xxx.xxx.xxx)形式で指定します。

# ユーザの設定

次のパラメータでは、ユーザの設定をすることができます。

ラベル	記述
Access level	システムで利用可能なユーザ アカウント レベルは 3 つあります。
Access level name	各ユーザのアカウント レベルの名前は変更可能です。ここに入 カされる名前は、ログイン画面で使用されます。現在ログイン しているユーザアカウント レベルの名前が、各ページのバナー の左下に表示されます。
Password	各ユーザのアカウント レベルのパスワードは変更可能です。選択したパスワードを変更するには、デフォルトのパスワードを 削除して、新しいパスワードを入力します。 アクセス レベルの名前を変更する場合は、新しいアクセスレベ ルに対する新しいパスワードを入力する必要があります。古い パスワードまたは全く新しいパスワードでもかまいませんが、 パスワードを必ず入力する必要があります。
Repeat password	このパスワードは、その前に入力したパスワードと一致してい る必要があります。
OCP access pin enabled	オプションのオペレータ パネル アクセス ピン コードが、オ ペレータ パネルへのアクセス制御に使用されます。
OCP access pin code	4桁です。
Repeat OCP access pin code	このパスワードは、その前に入力したパスワードと一致してい る必要があります。
Support name	サポートページに連絡先として表示される名前を指定します。
Support phone	サポートが必要な場合に連絡する電話番号を指定します。
Support email	サポートが必要な場合に連絡する電子メールアドレスを指定し ます。

# リアルタイム クロック (RTC) の設定

次のパラメータでは、リアルタイム クロック(RTC)の設定を行うことができます。

ラベル	記述
Time	標準表示または 24 時間表示に加えて、月または日(月と日の順序 は問わない)
Date	日 - 月 - 西暦

# ログの設定

次のパラメータでは、ログの設定を行うことができます。

ラベル	記述
Trace Log Mode	フィルタリング オプションを使用して、エラーと追跡ログを有効 または無効にすることができます。フィルターは検索フィルター ではなく、またデータベースのログエントリ中に適用されるため、 フィルタリングされたイベントは永久に消去されます。「off」、 「on」、「stop trace at first error」の中から選びます。
Trace Level	サービス レベル ユーザのみが追跡レベルを設定することができ ます。
Trace Filter	サービス レベル ユーザのみが追跡フィルタ オプションを設定す ることができます。

# イベント通知の設定

次のパラメータでは、イベント通知の設定を行うことができます。

ラベル	記述
Notify errors	ユーザにエラー通知を電子メールで送るかどうかを指定します。
Notify warnings	ユーザに警告通知を電子メールで送るかどうかを指定します。
To email address	エラー通知または警告通知の送信先として使用する電子メールアドレ スを指定します。user@domain.domain_type 形式を使用します。
Email domain	使用するドメイン名。オートローダ自体が、このドメイン名を送信元 メールアドレスとして使用し、正確な電子メールアドレスを作成し ます。
SMTP server address	メール送信に使用される SMTP サーバの IP アドレス。

# 設定の再設定

次のパラメータは再設定を行うことができます。

ラベル	記述
Restore factory defaults	Reset を押して、工場出荷時のデフォルト設定を復元しま す。リセット完了後に、ユニットの電源を入れ直します。

管理者およびサービス担当者のみが、RMU Maintenance ページにアクセスすることができます。 Maintenance ページでは、以下のパラメータを設定することができます。

- 操作
- 一般的診断
- 高度な診断
- ・ ファームウェア
- ・ リセット

# 操作の実行

**Operations** ページでは、システム管理者レベルのユーザが、次の予め定義された操作を実行することができます。

- ライブラリ コントローラの再初期化
- インベントリ スキャンの実行
- ・ ドライブへのカートリッジのロード
- ドライブからのカートリッジのアンロード
- スロットへのインポート
- スロットからのエクスポート
- クリーニングの実行
- ・ ドライブ アップグレードの実行
- 一括交換

オペレータ パネルを使用して、同じ操作を選択することができます。選択する操作によっては、スロット番号が必要な場合もあります。メディアのインベントリ ステータス次第で、すべての利用可能なスロットが有効または無効になります。選択した操作を開始するには、Execute をクリックします。選択した操作を停止するための停止ボタンはありません。操作が終了するまで待ってから、ステータスを確認します。

## 一般的な診断テストの実行

General Diagnostic ページでは、システム管理者レベルのユーザが、システムテストを実行することが できます。システムテストを実行するには、テストサイクルの数を選択してから、Execute をクリックし ます。途中でテストをキャンセルするには、Stop をクリックします。

# 高度な診断テストの実行

Advanced Diagnostic ページでは、サービスレベルのユーザが、次の予め定義された操作を実行することができます。

- ロード / アンロードテスト
- ベルトテスト
- スライダテスト
- ・ グリッパーテスト

- ・ ピッカーテスト
- ・ ドアテスト

システムテストを実行するには、テストサイクルの数を選択してから、Execute をクリックします。途中 でテストをキャンセルするには、Stop をクリックします。

# ファームウェアの更新

オートローダとローダに対するネットワークベースのファームウェア アップグレードをサポートするに は、RMU Firmware ページを使用します。サーバに接続されている PC またはネットワークから適切なファ イルを選択します。ファイルをオートローダにアップロードするには、Update をクリックします。現在 のファームウェア ファイルをバックアップすることはできませんので、必ず古いファームウェアのバー ジョンにアクセスしてください。

# オートローダのリセット

オートローダのリセットを実行するには、Reset ページを使用します。オートローダのリセット中に、 オートローダへの接続が切断されることがあります。この状態が発生した場合は、RMU ページを手動で再 度ロードします。

# ログファイルへのアクセス

RMU Log ページには、システムまたはドライブのログ エントリが表示されます。ログ エントリは参照可 能です。ページごとのエントリ数、およびエントリ開始番号を指定することができます。ログ エントリ をファイルに保存することも可能です。追跡ログをシステムから削除することが可能です。ログに生成さ れたオートローダ エラー番号の詳細については、47 ページの<u>オートローダエラーコードの表示</u>を参照し てください。

# トラブルシューティングと診断

このセクションでは、オートローダのトラブルシューティングと診断について説明します。

# インストールの問題

オートローダのインストール中に発生する問題は、通常、不適切な SCSI バス設定、アプリケーション ソフトウェアの設定エラー、不適切なオペレーティングシステムの設定が原因です。インストール後、 ご使用のアプリケーション ソフトウェアがオートローダと通信していない場合は、次の点を確認してく ださい。

- SCSI ID オートローダはテープドライブ用に SCSI ID を 1 つ、オートローダ ロボティック 用に別の SCSI ID を 1 つ使用します。同じ SCSI バスに接続されている他のデバイスとその SCSI ID によっては、オートローダを使用する前に、オートローダまたはテープドライブの SCSI ID を変更する必要があります。SCSI バスに接続されているその他のデバイス、または使用中の オペレーティングシステムのマニュアルを参照して、現在使用されている SCSI ID を確認しま す。オートローダの SCSI ID を変更する手順については、21 ページの SCSI ID の表示と変更 参照してください。
- SCSI ケーブル SCSI ケーブルがすべて、両端ともしっかりと接続されていることを確認して ください。SCSI ケーブルの長さと保全状態を確認してください。SCSI バスに接続されるケーブ ルすべての長さの合計が SCSI-1 SE バスでは 6 メートル (19 フィート)、Fast SCSI (Narrow または Wide)、あるいは Ultra SCSI (Narrow または Wide) SE バスでは 3 メートル (10 フィー ト)、複数のデバイスが接続された LVD バスでは 12 メートル (40 フィート)、デバイスが 1 台だけ接続された LVD バスでは 25 メートル (82 フィート) 未満でなければなりません。オー トローダ内部の SCSI ケーブルの長さは 60 cm (2 フィート) です。この長さは、ケーブルの長 さの計算に含まれなければなりません。
- ・ 終端処理 選択した SCSI バスにある SCSI デバイスが、SCSI ホストシステムアダプタ以外に はオートローダだけである場合、オートローダを終端処理する必要があります。同様に、オート ローダが物理的に SCSI バスにある最後の SCSI デバイスである場合も終端処理が必要です。終 端処理が必要なのは、物理的に SCSI バスの最初と最後にあるデバイスだけです。SCSI バスにあ るその他のデバイスで終端処理を有効、または無効にする方法については、これらのデバイスに 付属しているマニュアルを参照してください。オートローダの終端処理をするには、アクセサリ パッケージからターミネータを見つけ、オートローダのバックパネルにある 2 つの SCSI コネク タのうちいずれか 1 つに強く押し込んでください。ねじが安定するまで指でしっかりと締めて ターミネータを固定します。付属のターミネータは ″デュアルモード″ であるため、LVD (低電 圧ディファレンシャル) SCSI バス、および SE (シングルエンド) SCSI バスの両方で使用でき ます。SCSI の接続と電源への接続をすべてチェックして、ユニットが正しい SCSI SE バス、ま たは LVD バスに接続されていることを確認してください。

- 互換性 オートローダが、使用しようとしている SCSI ホストシステム アダプタとバックアップ アプリケーションとの互換性を持つことを確認してください。互換性を持つ SCSI アダプタと アプリケーションソフトウェアの一覧については、使用している SCSI ホストシステムアダプタの製造元、バックアップアプリケーションのベンダ、または サービス担当者にお問い合わせく ださい(58ページのヘルプ情報を参照)。
  - ※ 注意 ADIC は LVD コンポーネントを推奨しています。シングルエンド SCSI ホストシステム バス アダプタでも動作しますが、パフォーマンスが大きく低下します。同一の SCSI バスに SE デバイスが 1 つでもある場合、この SCSIバス全体が SE の速度に合わせて遅くなってしまうので、パフォーマンスが大きく低下します。
- バックアップ アプリケーションのインストール 適切なインストールが行われているかどうか を確認する手順については、バックアップ アプリケーション付属のマニュアルを参照してくだ さい。ほとんどのバックアップ ソフトウェア パッケージでは、オートローダ ロボティックスと 通信を行うために、モジュールを追加する必要があります。
  - バックアップアプリケーションの多くでは、オートローダやドライブのため に専用のドライバが使用されます。ドライバをインストールする前に、この ドライバがソフトウェアと競合しないことを確認してください。
- デバイスドライバのインストール もし、デバイス ドライバがインストールされている場合 は、オートローダに適したデバイス ドライバがインストールされていることを確認してください。詳細については、サービス担当者にお問い合わせください。

# トラブルシューティング早見表

40 ページの<u>表4</u> は、オートローダの電源、テープメディア、クリーニング機器、および SCSI コマンド で発生する問題のトラブルシューティングと解決法について示しています。

夜4 トフノルンユーティング早り	見表
------------------	----

問題	解決策
電源	
オートローダの電源が入ら ない	<ul> <li>電源ケーブルの接続をすべて確認してください。</li> <li>フロントパネルにある電源スイッチが ON になっていることを確認してください。</li> <li>コンセントに電気がきていることを確認してください。機能している他のコンセントを試してください。</li> <li>電源ケーブルを交換してください。</li> <li>サービス担当者に問い合わせてください。</li> </ul>
画面にメッセージが表示さ れない	<ul> <li>電源ケーブルが接続されていることを確認してください。</li> <li>電源スイッチがオンになっていることを確認してください。</li> <li>オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンにしなおして ください。</li> <li>オートローダのファームウェアをダウンロードしてください。</li> <li>サービス担当者に問い合わせてください。</li> </ul>

問題	解決策
テープの動き	
テープがドライブに引っか かった	<ul> <li>オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンにしなおして 初期化を完了させてください。まれにですが、初期化に 10 分程度 かかることもあります。その後、オートローダのオペレータパネル コントロールを使ってテープのアンロードを再試行してください。</li> <li>テープドライブがすべての操作を完了するまで待ってください。 カートリッジが物理的にメディアの端にある場合、オートローダを リセット、または電源をいったんオフにしてからオンにすると、この作業に 10 分ほどかかることもあります。</li> <li>バックアップ ソフトウェアにより、スロットが予約されていなかっ たり、テープドライブからカートリッジが排出されないようになっ ていないかどうかを確認してください。バックアップ ソフトウェア は、テープドライブでの予約のキャンセルや保留操作をキャンセル が必要です。</li> <li>ホストシステムとそのソフトウェアが問題の発生源にならないよう に、ホストサーバ システムから一時的にオートローダを切断してく ださい。</li> <li>サービス担当者に問い合わせてください。</li> </ul>
テープがストレージ ス ロットに引っかかった	<ul> <li>45ページのスロットに引っかかったカートリッジの取り出しを参照してください。</li> </ul>
メディア	
メディアのバーコードラベ ルが読み取られていない	<ul> <li>バーコードラベルが正しい方向でカートリッジに貼られていることを確認してください。</li> <li>バーコードリーダーのケーブルがオートローダのコンセントにしっかりと固定されていることを確認してください。</li> <li>問題が解決しない場合は、サービス担当者に問い合わせてください。</li> </ul>
ドライブと互換性を持たな いデータカートリッジのク リーニング	<ul> <li>ドライブとの互換性を持つクリーニングカートリッジ、およびデー タカートリッジを使用していることを確認します。オートローダに より、自動的に互換性のないカートリッジは元のスロットにアン ロードされ、Media Attention LED が点滅し、このスロットに対する インベントリ表示に感嘆符(!)が表示されます。</li> </ul>

表 4	トラブルシューティング早見表	(続く)
-----	----------------	------

問題	解決策
テープへの書き込み、また はテープからの読み込みが できない	<ul> <li>カートリッジが書き込み可能になっていることを確認します(書き込み保護スイッチを書き込み可の位置に切り替えます)。</li> <li>互換性のないフォーマットで、カートリッジに書き込みが行われていないことを確認してください。</li> <li>カートリッジが、使用しているドライブと互換性のあるフォーマットであることを確認します(59ページの仕様を参照)。</li> <li>カートリッジが過酷な環境や磁界にさらされていないこと、物理的に損傷していないことを確認してください。</li> <li>多くのバックアップアプリケーションでは、別のバックアップアプリケーションを使用して作成されたカートリッジの読み取りや書き込みはできません。この場合、このカートリッジを消去、フォーマット、またはカートリッジのラベル操作を行う必要があります。</li> <li>ご使用のバックアップ アプリケーションで使用されるデータ保護方法や上書き保護方法を必ず理解してください。これにより、カートリッジへの書き込みを防ぐことができる場合があります。</li> <li>不良がないことがわかっている別のテープを使って、操作を再度実行してください。</li> <li>テープドライブをクリーニングしてください。19ページのテープドライブを参照してください。</li> </ul>
SCSI ID	
ドライブの SCSI ID を変更 したが、変更後の ID をホ ストサーバ システムが認 識しない	<ul> <li>同一のバスにある SCSI デバイスの ID 番号がすべて異なることを確認してください。</li> <li>SCSI バスが Narrow (50 ピン)である場合、SCSI ID には 0 から 7 までが使用できます。</li> <li>SCSI ID の変更後、オートローダの電源をいったんオフにし、再度オンにしてください。</li> <li>ホストサーバシステムを再起動してください。</li> </ul>

問題	解決策
オートローダのパフォーマン	ス
オートローダで効果的に データのバックアップがで きない	<ul> <li>ホストシステムのネットワーク帯域幅を確認してください。ネット ワーク経由でデータをバックアップしている場合、ローカルのみの バックアップとの比較を検討してください。</li> <li>オートローダとテープドライブが専用の SCSI バスにあり、別の テープドライブやバックアップ中のハードドライブにデイジーチェ インされていないことを確認してください。</li> <li>オートローダが LVD SCSI バスに接続されていて、同じバスに SE デ バイスがないことを確認してください。SE デバイスがあると、バス 全体の速度が SE の速度まで低下してしまいます。</li> <li>テープドライブをクリーニングしてください。手順については、 19 ページの<u>テープドライブのクリーニング</u>を参照してください。</li> <li>新しいカートリッジを使ってみてください。品質が低下したカート リッジには、テープに不良箇所があり、そこでリトライが必要にな るので、パフォーマンスに支障をきたす場合があります。</li> <li>圧縮データをバックアップすると、パフォーマンスが低下し ます。</li> <li>ファイルのサイズをチェックしてください。サイズの小さなファイ ルはパフォーマンスに影響を与える場合があります。</li> <li>バックアップ アプリケーションで最低 32 KB、できれば 64 KB のブ ロックサイズが使用されていることを確認してください。詳しくは、 バックアップ アプリケーションのマニュアルを参照してください。</li> </ul>
クリーニング	
クリーニングカートリッジ をロードできない	<ul> <li>サポートされているクリーニングカートリッジを使用していること を確認します(59ページの仕様参照)。</li> <li>サービス担当者に問い合わせてください。</li> </ul>
Media Attention LED の問題	
浮遊しているほこりによる 汚れ	<ul> <li>汚れを避けるために、オートローダを清潔で、汚れのない環境に設置してください。カートリッジはプラスチックケースに入れて、垂直に格納してください。必要に応じて、テープドライブのクリーニングを続けてください。</li> </ul>
ヘッドの汚れ (テープメ ディアにある化学物質が ヘッドの表面に付着するこ とによって起こる)	<ul> <li>通常のヘッドの汚れによって Media Attention LED が点灯したので あれば、クリーニングカートリッジを 1、2 回走行させることによ り解決できます。クリーニングカートリッジを 3 回以上走行させて も解決できない場合は、クリーニングカートリッジが汚れている可 能性があるので、他のドライブで使用してはいけません。</li> </ul>
環境に順応していないメ ディア	<ul> <li>カートリッジは、最低 24 時間オートローダの動作環境に放置して から使用する必要があります。特に、カートリッジがオートローダ のある環境と気温や湿度が大きく異なる場所に保管されていた場合 はこれが重要です。</li> </ul>
クリーニングカートリッジ に互換性がない	<ul> <li>サポートされているクリーニングカートリッジを使用していること</li> <li>を確認します(59ページの<u>仕様</u>参照)。</li> </ul>
クリーニングカートリッジ の有効期限が切れている	<ul> <li>使用しているメディアの種類に対するクリーニングテープ1本あたりのクリーニング回数を確認します(59ページの仕様参照)。</li> </ul>

問題	解決策
メディアの不良、不具合、 汚れ	<ul> <li>Media Attention LED が消灯し、ドライブのクリーニングも終わった にもかかわらず、また、このカートリッジがサポートされているク リーニングカートリッジであるにもかかわらず、特定のカートリッ ジを再ロードするたびに Media Attention LED が点灯する場合は、 カートリッジに欠陥がある可能性があります。</li> </ul>
	<ul> <li>この場合、カートリッジをエクスポートし、問題がないことがわかっているカートリッジをロードしてください。場合によっては、カートリッジが摩滅していたり、カートリッジメモリに欠陥があったり、または、ファームウェアアップグレードテープとしてフォーマットされていることがあります。</li> </ul>
	<ul> <li>欠陥または汚れが疑われるカートリッジは、どのようなド ライブでも決して再使用しないでください。</li> </ul>
フロントパネルに表示される	エラー
「!」がオートローダのオ ペレータパネル インベン トリに表示される	・ 詳しくは 11 ページの <u>オートローダの操作</u> を参照してください。
LCD ディスプレイにエラー コードが表示される	<ul> <li>エラーコードを見て、不具合を解決してから、電源をいったんオフ にし、オンにしてください(47ページの<u>オートローダエラーコード</u> の表示参照)。</li> </ul>
SCSI バスで検知されないディ	「イス
HVD(高電圧ディファレン シャル)SCSI バス/ホス トシステム アダプタに接 続されている	<ul> <li>LVD SCSI ホストシステム アダプタ / バスにデバイスを接続してください。</li> <li>SCSI ケーブルの長さが制限を超えている場合は、短いケーブルを使うか、バスから他のデバイスを取り除いてください。デバイスが正しく終端処理されていません。(39 ページのインストールの問題を参照)。</li> <li>デバイスの電源をオンにしてから、ホストシステムの電源を入れてください。</li> <li>デバイスの電源がオンになっていて、エラー状態ではないことを確認してください。</li> </ul>
SCSI エラー	
HVD(高電圧ディファレン シャル)SCSI バス/ホス トシステム アダプタに接 続されている	<ul> <li>LVD SCSI ホストシステム アダプタ / バスにデバイスを接続してください。</li> <li>SCSI ケーブルの長さが制限を超えている場合は、短いケーブルを使うか、バスから他のデバイスを取り除いてください(39ページのインストールの問題を参照)。</li> <li>デバイスが適切に終端処理されていません。</li> </ul>

問題	解決策
SCSI ID	
ドライブの SCSI ID を変更 したが、変更後の ID をホ ストサーバ システムが認 識しない	<ul> <li>同一のバスにある SCSI デバイスの ID 番号がすべて異なることを確認してください。</li> <li>SCSI バスが Narrow (50 ピン)である場合、SCSI ID には 0 から 7 までが使用できます。</li> <li>SCSI ID の変更後、オートローダの電源をいったんオフにし、再度オンにしてください。</li> <li>ホストサーバシステムをリブートしてください。</li> </ul>

# スロットに引っかかったカートリッジの取り出し

オートローダで重大な機械的問題が発生している場合、または停電などの理由でオートローダがカルー セルにあるカートリッジをエクスポートできなくなっているためカートリッジを取り出す必要がある場 合、次の手順に従ってください。

ガートリッジがドライブに引っかかっている場合は、サポート担当者に問い
 合わせてください。

1 以下の手順で、オートローダの電源を切ります。

a. ペンの先で OFF を押します。

# ▲ 要注意 0FF スイッチを押してオートローダの機能を停止しますが、オートローダの電源は切断しません。電源を切断するには、電気コードを電源から抜く必要があります。

- **b.** 電気コードをコンセントから抜きます。
- **c.** 電気コードをオートローダのバックパネルから抜きます。
- d. SCSI ケーブルをオートローダのバックパネルから抜きます。
- 2 オートローダをラックに設置している場合は、ねじ回しを使って、オートローダの両側からラック設置用の金具を止めているねじを外し、オートローダをラックから外します。
- 3 オートローダを作業スペースが十分に取れる作業台の上に置きます。
- 4 ファンハウジングのつまみねじをゆるめ、ファンハウジングをバックパネルからやさしく後ろにまっ すぐ引いて抜いてください。
- 5 オートローダの背面から 5 個、両側からそれぞれねじを外して、オートローダのカバーをゆるめ ます。
- 6 オートローダカバーを背面から持ち上げ、フロントパネル ディスプレイのカバーの下からやさしく 抜き取って外します。
- 7 取り除きたいカートリッジごとに、カートリッジキャリアをオートローダからまっすぐに持ち上げます。

#### ※注意 メールスロットの正面にあるキャリアを直接取り外すには、キャリアが メールスロットの正面でなくなるまでベルトまたはキャリアを動かして、 カルーセルを逆時計回りに静かにまわします。

8 各キャリアで、キャリアにあるカートリッジロックレバーを慎重に手前に引き、キャリアからカート リッジをスライドして取り出せるようにします。



- 9 目的のキャリアからカートリッジを取り出したら、それぞれのキャリアをオートローダのベルトに再度取り付けます。
  - キャリアの最下部にあるローラーと、キャリアのトラックが並んでいることを確認してください。
  - 各キャリアの下にあるベルトポストが、適切なオートローダのベルトループに挿入されていることを確認してください。
  - ※ 注意 ベルトには未使用のループがあります。適切なベルトループには、ループの外側に余分なでっぱりが付いています。



- 10 キャリアの上部をやさしく押して、前後にスライドさせて、キャリアがベルトに正しく装着されていることを確認します。ベルトに正しく装着されているキャリアは動きません。動く場合は、キャリアを装着しなおしてください。
- 11 オートローダのトップカバーをかぶせ、カバーのねじとラック設置用の金具を再度取り付けます。

# オートローダエラーコードの表示

オートローダの操作中にエラーが発生した場合、オートローダが実行中の操作を停止し、オペレーションパネルにエラーコードが表示されて、エラーログにエラーコードが記録されます。エラーログは 64 のエントリを格納できるストレージ容量を持ち、循環バッファとしてまとめられます。データが一杯になると最も古いエントリから消去されます。このエラーコードには、オペレータのコントロールパネル、RMU、あるいはシリアルポートを使用してアクセスすることができます。

# エラー メッセージについて

オペレータパネルに表示されるエラーメッセージは、イベントのシーケンス番号、メインエラーコード、 エラーサブコード、およびタイムスタンプからなります。



エラーイベントは0から始まり、順に数字が小さくなっていきます。たとえば、「-1」は 2 つ目のイベン トを示しています。

エラーコードの詳細は次のようになっています。

- Code : BB ドライブのアンロードのタイムアウト
- Subcode: 95 ドライブのアンロード操作の終端処理に失敗

エラーコードに関する説明については、表4から18を参照してください。

エラーサブコードに関する説明については、表<u>19</u>を参照してください。

# エラーログの表示

オペレータパネルまたは RMU のいずれかで、エラーログおよびイベントを表示することができます。

- オペレータパネルでエラーログを表示する方法については、26 ページのエラーログの表示を参照してください。
- RMU でエラーログを表示する方法については、37 ページの<u>ログファイルへのアクセス</u>を参照して ください。

## エラーの解決

以下の表に特に明記されていない限り、オートローダの電源を入れ直してから、最後の操作をもう一度 実行して、エラーの解決を試みてください。依然としてエラーが発生する場合は、サービス担当者まで ご連絡ください(58ページのヘルプ情報を参照)。

表5 Not Ready エラーコード

エラーコード	詳細と説明
01H	マガジンのスキャンなどにより、ユニットの準備ができています。
02H	手動による介入が必要です。
03H	原因の報告ができません。
04H	ファームウェアのアップグレード中です。
05H	フロント ドアが開いています。
06H	別の SCSI コマンドで動作中です
07H	クリーニング カートリッジが取り付けられています。
08H	ローダがシーケンシャル モードです。
09H	ローダがオフラインです。
0A-0FH	予約済みです。

表6 ユニット アテンションのエラーコード

エラーコード	詳細と説明
10H	電源がオンになっているか、またはリセットが発生しています。
11H	メディアが変更されている可能性があります。
12H	メディアの取り出しが阻止されました。
13H	カートリッジが無効です。
14H	切り替えの準備ができていません。
15H	モード パラメータが変更されています。
16H	マイクロコードが変更されています。
17H	ドアが開いてから、再び閉じられました。
18H	SCSI バスタイプが SE に変更されています。
19H	SCSI バスタイプがLVD に変更されています。
1AH	クリーニング カートリッジが無効です。
1BH	アップグレード テープが無効です。
1CH	クリーニングが要求されています。
1DH-1FH	予約済みです。

#### **表7** 復旧エラーコード

エラーコード	詳細と説明
20H	エラーログが一杯になっています。
21H	SCSI パリティエラー
22H–2FH	予約済みです。

## 表8 ハードウェア エラーコード

エラーコード	詳細と説明	
30H	メディアが存在しません。	
31H	POST ソフトに障害が発生しています。	
32H	ローダの通信タイムアウト	
33H	ローダの通信 UART エラー、またはバッファが一杯です。	
34H	ローダがエラーステータスを返しました。	
35H	テストからの予期せぬステータス	
36H	カートリッジの配置先がありません。	
37H	テープドライブ ハンドルに問題があります。	
38H	アンロード中に、カートリッジがドライブに見つかりませんでした。	
39H	リトライ後、ローダのメカニズムに問題があります。	
ЗАН	カートリッジ移動のタイムアウト	
ЗВН	予約済みです。	
3CH	リトライ後、ドアのロックを解除できませんでした。	
3DH	スキャン中にエラーが発生しました。	
3EH	リトライ後、ドアをロックできませんでした。	
3FH	予期せずドアが開かれました。	
40H	エレベータ動作中に、すべての予想されるスロットを見つけることができませんでした。	
41H	カートリッジのロード中に、カートリッジがすでにドライブに存在します。	
42H	カートリッジのロード時に、スロットが空です。	
43H	クリーニング テープの期限が切れています。	
44H	クリーニングに失敗しました。	
45H-4FH	予約済みです。	

#### 表9 不正な要求エラーコード

エラーコード		
50H	転送用の空きスロットがありません。	
51H	すべてのスロットが空です。	
52H	パラメータの長さにエラーがあります。	
53H	SCSI のオペレーションコードが無効です。	
54H	エレメント アドレスが無効です。	

エラーコード	詳細と説明		
55H	CDB に無効なフィールドがあります。		
56H	書き込みバッファに無効なモードがあります。		
57H	無効なドライブが指定されています。		
58H	診断に無効なテスト番号があります。		
59H	書き込みバッファに無効なオフセットがあります。		
5AH	書き込みバッファに無効なサイズがあります。		
5BH	不良コントローライメージのチェックサム		
5CH	LUN が無効です。		
5DH	パラメータ リストのエラー : フィールドが無効です。		
5EH	パラメータ リストのエラー : パラメータがサポートされていません。		
5FH	パラメータ値が無効です。		
60H	パラメータの保存はサポートされていません。		
61H	クリーニング スロットが空です。		
62H	クリーニング スロットにクリーニング テープがありません。		
63H	SCSI の ID メッセージが無効です。		
64H	メディアのロード / 取り出しに失敗しました。		
65H	目的のエレメントが一杯です。		
66H	ソーススロットまたはドライブが空です。		
67H	ローダ コマンドが認識されません。		
68H	ヘッダーの長さに誤りがあります。		
69H	シーケンス番号にエラーがあります。		
6AH	チェックサムに誤りがあります。		
6BH	コマンドが指定されていません。		
6CH	設定上の問題: バーコードリーダーが取り付けられていません。		
6DH	フラッシュイメージがブートコードに一致しません。		
6EH	ドライブによってメディアの取り外しが防御されました。		
6FH	ファームウェア イメージに誤ったパーソナリティが含まれています。		

表10 中止されたコマンド エラーコード

エラーコード		
70H	SCSI メッセージにエラーがあります。	
71H	SCSI パリティエラー	
72H	SCSI のメッセージが無効です。	
73H	SCSI 重複コマンドが試みられました。	
74H-79H	予約済みです。	

#### 表11 その他のエラーコード

エラーコード	詳細と説明
7AH-7DH	予約済みです。
7EH	予約競合ステータス
7FH	予約済みです。

#### **表 12** ロボティック コントロール エラーのコントロール

エラーコード	記述	詳細
81H	不正なコマンド エラー	このエラーは、ロボティックがライブラリ コントローラか ら発行された不正なコマンドを受け取ったことを示していま す。通信不良またはオートローダコードの不一致です。
82H	デバイスのステータ スは、このコマンド の実行に適していま せん。	ロボティックがビジーの場合、一部のコマンドは同時に実行 することができません。このエラーは違反の可能性があるこ とを示しています。エラー状態ではありませんが、ホストシ ステムに対し、SCSI コマンドの要求を報告するビジー状態 になります。
83H	インベントリが無効 です。	手動で変更されたか、または以前に致命的なエラーが発生し たため、カートリッジのインベントリが無効になっていま す。適切な Set Slot Status コマンドを使用して、インベン トリを更新してください。
84H	移動元エレメント の準備ができていま せん。	移動元エレメントが空です。
85H	移動先エレメント の準備ができていま せん。	移動先エレメントが一杯です。
86H	メディアの取り外し が阻止された際に、 ユーザがドアへのア クセスを試みました。	カートリッジのインポートまたはエクスポートが完了しました。操作をリトライしてください。
87H	ロボティック コマン ドのタイムアウト です。	Configuration/Reset コマンドを使用して、ユニットをリ セットします。

表12 ロボティック	コントロール エラーのコントロール	(続く)
------------	-------------------	------

エラーコード	記述	詳細
88H	ループバック中に通 信エラーが発生しま した。	オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンにし、 再度操作を試みてください。それでもエラーが解決されない 場合は、サービス担当者までお問い合わせください(58 ペー ジの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
89H	BHC テスト時にオー トローダがタイムア ウトを検知しました。	オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンにし、 再度操作を試みてください。それでもエラーが解決されない 場合は、サービス担当者までお問い合わせください(58 ペー ジの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
8FH	オートローダ復旧後 にエラーはありま せん。	オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンにし、 再度操作を試みてください。それでもエラーが解決されない 場合は、サービス担当者までお問い合わせください(58 ペー ジの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。

#### 表13 機能エラー

エラーコード	記述	詳細
90H	機械的な初期化に 失敗しました。	Configuration > Reset コマンドを使用して、ユニットをリ セットします。それでもエラーが解決されない場合は、サー ビス担当者までお問い合わせください(58 ページの <u>ヘルプ情</u> 報を参照)。
91H	インベントリのス キャンに失敗しま した	Commands > Reinventory コマンドを使用して、インベントリの再スキャンを実行します。
92H	Preposition に失敗 しました。	<b>Diagnostics &gt; Loader Diagnostics &gt; Library Verify</b> を使 用します。それでもエラーが解決されない場合は、サービス 担当者までお問い合わせください (58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を 参照)。
93H	カートリッジの取り 付けエラー	<b>Diagnostics &gt; Loader Diagnostics &gt; Library Verify</b> を使用します。それでもエラーが解決されない場合は、サービス 担当者までお問い合わせください(58ページの <u>ヘルプ情報</u> を 参照)。
94H	カートリッジ取り外 しエラー	<b>Diagnostics &gt; Loader Diagnostics &gt; Library Verify</b> を使用します。それでもエラーが解決されない場合は、サービス 担当者までお問い合わせください(58ページの <u>ヘルプ情報</u> を 参照)。
95H	インポートエラー	<b>Diagnostics &gt; Loader Diagnostics &gt; Library Verify</b> を使用します。それでもエラーが解決されない場合は、サービス 担当者までお問い合わせください(58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を 参照)。
96H	エクスポートエラー	<b>Diagnostics &gt; Loader Diagnostics &gt; Library Verify</b> を使用します。それでもエラーが解決されない場合は、サービス 担当者までお問い合わせください(58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を 参照)。
97H-9FH	予約済みです。	使用不可

表14 低レベル軸エラーコード

エラーコード	記述	詳細
АОН	ベルト軸エラー	カートリッジ キャリアの移動中にエラーが発生しました。 (位置不明)
A1H	スライダ軸エラー	スライダが予想位置まで移動できません。
A2H	グリッパーの位置 エラー	グリッパーが目的の位置に届きませんでした。
АЗН	カートリッジの ピックエラー	グリッパーのピック動作中にカートリッジが紛失しました。
A4H	ドア機能エラー	デバイスの動作中に、フロントベゼルのスライダ ドアが要求 位置にありません。
A5H	ファンエラー	オートローダプロセッサがファンエラーを検知しました。

表15 電子ハードウェア エラーコード

エラーコード	記述	詳細
ВОН	ROM エラー	オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンに し、再度操作を試みてください。それでもエラーが解決さ れない場合は、サービス担当者までお問い合わせください (58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
B1H	RAM エラー	オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンに し、再度操作を試みてください。それでもエラーが解決さ れない場合は、サービス担当者までお問い合わせください (58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
B2H	NVRAM エラー	オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンに し、再度操作を試みてください。それでもエラーが解決さ れない場合は、サービス担当者までお問い合わせください (58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
B5H	ディスプレイエラー	オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンに し、再度操作を試みてください。それでもエラーが解決さ れない場合は、サービス担当者までお問い合わせください (58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
B6H	メモリーエラー	オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンに し、再度操作を試みてください。それでもエラーが解決さ れない場合は、サービス担当者までお問い合わせください (58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
В7Н	オートローダ コマンド のタイムアウト	オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンに し、再度操作を試みてください。それでもエラーが解決さ れない場合は、サービス担当者までお問い合わせください (58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
B8H	バーコード エラー	Commands > Re-inventory を使用して、インベントリの再 スキャンを実行します。 問題が解決しない場合は、バーコード リーダーを取り替 えてください。
В9Н	データベース エラー	サービス担当者までお問い合わせください(58 ページの <u>へ</u> <u>ルプ情報</u> を参照 )。

#### **表16** ドライブ エラーコード

エラーコード	記述	詳細
BAH	ドライブのロード がタイムアウトし ました。	オートローダの電源をいったんオフにし、再びオンにしてくだ さい。ファンが動作可能であることを確認します。それでもエ ラーが解決されない場合は、サービス担当者までお問い合わせ ください(58ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
BBH	ドライブのアン ロードがタイムア ウトしました。	オートローダの電源をいったんオフにし、再びオンにしてくだ さい。ファンが動作可能であることを確認します。それでもエ ラーが解決されない場合は、サービス担当者までお問い合わせ ください (58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
BCH	温度超過の問題	オートローダの電源をいったんオフにし、再びオンにしてくだ さい。ファンが動作可能であることを確認します。それでもエ ラーが解決されない場合は、サービス担当者までお問い合わせ ください (58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
BDH	ドライブに未接続	オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンにし、再 度操作を試みてください。それでもエラーが解決されない場合 は、サービス担当者までお問い合わせください(58ページの <u>へ</u> <u>ルプ情報</u> を参照)。
BEH	汎用ドライブの 応答エラー	オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンにし、再 度操作を試みてください。それでもエラーが解決されない場合 は、サービス担当者までお問い合わせください(58ページの <u>へ</u> ルプ情報を参照)。
BFH	ドライブ破損、 修理要	オートローダの電源をいったんオフにしてから、オンにし、再 度操作を試みてください。それでもエラーが解決されない場合 は、サービス担当者までお問い合わせください(58ページの <u>へ</u> <u>ルプ情報</u> を参照)。

#### 表17 バーコード エラーコード

エラーコード	記述	詳細
СОН	Library Verify が、オートローダによ りシングル バーコード ラベルの異な る読み取り結果が検知されたことを報 告します。	バーコードラベルを確認します。Commands > Re-inventory を使用して、インベントリ の再スキャンを実行します。
C1H-CFH	予約済みです。	使用不可

# 表18 ネットワーク エラーコード

エラー コード	記述	詳細
DOH	ネットワークの初期化 エラー	ケーブル接続およびネットワーク設定を確認した後、操作を もう一度実行します。それでもエラーになる場合は、サービ ス担当者までお問い合わせください(58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
D1H	Telnet サーバのエラー	ケーブル接続を確認した後、ユニットの電源を入れ直しま す。それでも問題が解決されない場合は、サービス担当者ま でお問い合わせください(58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。

## 表18 ネットワーク エラーコード (続く)

エラー コード	記述	詳細
D2H	ウェブサーバのエラー	ケーブル接続を確認した後、ユニットの電源を入れ直しま す。それでも問題が解決されない場合は、サービス担当者ま でお問い合わせください(58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
D3H	RMU EEPROM のアクセスエ ラー	RMU 接続を確認した後、ユニットの電源を入れ直します。そ れでも問題が解決されない場合は、サービス担当者までお問 い合わせください(58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
D4H	RMU が見つかりません。	RMU 接続を確認した後、ユニットの電源を入れ直します。そ れでも問題が解決されない場合は、サービス担当者までお問 い合わせください(58 ページの <u>ヘルプ情報</u> を参照)。
D5H	RMU EEPROM へのデータ書き 込みエラー	RMU 接続を確認した後、ユニットの電源を入れ直します。それでも問題が解決されない場合は、サービス担当者までお問い合わせください(58ページのヘルプ情報を参照)。

#### 表19 サブコードに関する説明

エラーコード	詳細と説明
00H	エラーなし
01H	通信のタイムアウト
02H	予想される文字が長すぎるため、取得前に期限が切れました。
03H	その他のドライブエラー
10H	開始パターンがありません。
11H	シーケンス 列挙エラー
12h	パケットの長さエラー
13H	チェックサムの不一致
14H	終了パターンがありません。
15H	ドライブがビジー状態です。 コマンドが拒否されました。
16H	ドライブの一般エラー
17H	バイト スタッフィングのエラー
18H	コマンド拒否が認識されました。
21H	キャリアの状態エラー
22H	反復エラー。発生した反復数
23H	スロット ポジションへの移動反復エラー。スロットへの移動時の反復発生数
24H	排出位置への移動反復エラー。排出位置への移動時の反復発生数
25H	ベルト開始エラー。ベルトモーターの開始に失敗しました。
26H	ベルト後方開始エラー。ベルトモーターの開始に失敗しました。

エラーコード	詳細と説明
27H	ベルトホーム エラー。ホーム位置への移動時にホームキャリアがありません。
28H	予期せぬベルトホームのエラー。ベルト移動時に予期せぬホームキャリアが検出さ れました。
29H	ベルトドアの停止エラー。ドアが開いたため、ベルトが停止しました。
2AH	キャリア1(ホームスロット)への移動時のベルト位置エラー
2BH	キャリア2 への移動時のベルト位置エラー
2CH	キャリア3 への移動時のベルト位置エラー
2DH	キャリア4 への移動時のベルト位置エラー
2EH	キャリア5 への移動時のベルト位置エラー
2FH	キャリア6 への移動時のベルト位置エラー
30H	キャリア7 への移動時のベルト位置エラー
31H	キャリア8 への移動時のベルト位置エラー
32H	キャリア9(オプション)への移動時のベルト位置エラー
33H	キャリア 10(オプション)への移動時のベルト位置エラー
35H	グリッパーの開始エラー。グリッパー モーターの開始に失敗しました。
36H	グリッパー開エラー。グリッパーの開位置に達していません。
37H	グリッパー閉エラー。グリッパーの閉位置に達していません。
38H	グリッパーのホールド エラー。グリッパーのホールド / 閉位置に達していません。
39H	グリッパーが予期せず閉じられたエラー。存在するはずのカートリッジがありませ んが、グリッパーが閉じられました。
40H	スライダ開始エラー。スライダ モーターの開始に失敗しました。
41H	スライダ ホーム エラー。スライダ ホームの位置に達していません。
42H	スライダ 前方配置エラー。前方方向のスライダ 位置に達していません。
43H	スライダ コンプレックスの前方配置エラー。コンプレックス前方移動のスライダ位 置に達していません。
44H	スライダ 後方配置エラー。後方方向のスライダ 位置に達していません。
45H	スライダ コンプレックス後方配置エラー。コンプレックス後方移動のスライダ位置 に達していません。
46H	スライダが前方移動時にスキップしました。
47H	スライダがコンプレックス前方移動時にスキップしました。
48H	スライダが後方移動時にスキップしました。
49H	スライダがコンプレックス後方移動時にスキップしました。
4AH	前方移動時のスライダ開始位置が正しくありません。

エラーコード	詳細と説明
4BH	コンプレックス前方移動時のスライダ開始位置が正しくありません。
4CH	後方移動時のスライダ開始位置が正しくありません。
4DH	コンプレックス後方移動時のスライダ開始位置が正しくありません。
4EH	スライダ アダプションのエラー
50H	ドア開エラー。ドア開位置に達していません。
52H	ドアの反復エラー。ドア閉反復が発生しました。
60H	軸の初期化エラー。すべての軸の初期化に失敗しました。
61H	キャリア位置エラー
70H	未確認のカートリッジエラー
71H	インポート / エクスポート時のドア閉エラー
72H	ソースキャリアの状態に誤りがあります。
73H	目的のキャリアの状態に誤りがあります。
74H	複数のキャリア状態
75H	トランジットに入っているはずのカートリッジがありません。
76H	トランジットに予期せぬカートリッジが見つかりました。
79H	インポート後のドアエラー(ドアが閉じられていません)。カートリッジは既にイン ポートされています。
81H	ドライブ ウェイクアップに失敗しました。
88H	システム データベースでスロット ステータスへのアクセス時にエラーが発生しま した。
90H	ロボティック ロード操作は、カートリッジの現在の位置に達することができません でした。
91H	ロード操作後にドライブが動作していません。
92H	カートリッジのロードのタイムアウト
93H	アンロード操作後に、ドライブが動作していません。
94H	カートリッジのアンロードのタイムアウト
95H	ドライブのアンロード操作の終端処理に失敗しました。
96H	アンロード操作時に、ロボットがカートリッジの取り出しを検出できませんでした。
97H	ロボティック アンロード操作時に利用できるスロットがありませんでした。

# ヘルプ情報

ADIC テクニカルサポート センター (ATAC) に電話する前に、サービスを最大限に活用するため、以下の 点を確認してください。

- 取扱説明書を注意深く読み直します。
- ソフトウェアまたはハードウェアがこれまで正しく動作していたか説明できるようにしてください。
   最近、何か変更しましたか。
- 可能ならば、問題の位置を正確に示してください。問題になったステップをメモしておいてください。同じ問題が繰り返して出ましたか、または、一度だけですか。
- PC 画面またはファイルサーバーに表示されたエラーメッセージをメモしておいてください。正確なエラーメッセージを書き留めてください。
- 可能ならば、電源がオンになったオートローダが設置されているコンピュータの前から電話して ください。
- オートローダがネットワーク上で動作している場合は、種類、バージョン番号、ネットワーク ハードウェア等、関連する情報をお手元にご用意ください。
- 連絡時に用意しておくもの:
  - お名前とお勤め先の会社名
  - モデル番号
  - オートローダのシリアル番号。(装置の背面パネルに記載してあります。)
  - オートローダとドライブのファームウェア バージョンのシリアル番号。この番号はオー トローダの Information メニューを使って調べることができます(ファームウェア レ ベルの表示 を参照)。
  - ・ ソフトウェア バージョン番号
  - デバイスドライバ情報
  - ホストシステムアプリケーションの名前とバージョン
  - ファームウェア バージョン、日付、および番号を含むハードウェア設定
  - PC の種類、DOS のバージョン、クロックスピード、RAM、ネットワークの種類、ネット ワークのバージョン、およびインストールされている特殊なボードに関する情報すべて
  - 問題の簡単な説明
  - ・ オートローダの購入先

以上の情報をお手元にご用意の上カスタマーサポートへお問い合わせいただくと、ADIC テクニカルサ ポート センター担当者は最大限効率的に問題解決にあたることができます。





ここで説明する情報を読んで、オートローダの使用と保管に必要な物理的要件、オートローダの操作に 必要な容量や環境要件、テープドライブを適切に使用するための操作要件とメディア要件について理解 してください。

# 寸法

<u>表 20</u>は、オートローダ自体の寸法と梱包時の寸法について示しています。

#### **表 20** 物理仕様

特性	製品本体	梱包時
高さ	8.8 cm(3.5 インチ)	20.3 cm(8.0 インチ)
幅	42.2 cm(16.6 インチ)	60 cm(23.6 インチ)
奥行き	61.7 cm(24.3 インチ)	74.2 cm(29.2 インチ)
重量	9.5 kg(21.0 ポンド)	13.2 kg (29.0 ポンド)

# 容量

<u>表 21</u> は、SDLT-600 テープ ドライブを備えたオートローダの容量仕様を示しています。

表 21 SDLT-600 オートローダの仕様

特性	仕様
ドライブ タイプ	Quantum SDLT 600 ドライブ 1 台
最大格納容量	非圧縮時: 2400 GB(8 カートリッジ想定時) 圧縮時: 4800 GB(8 カートリッジおよび 2:1 圧縮想定時)
最大データ転送率	非圧縮時: 36 MB/ 秒 圧縮時: 72 MB/ 秒
スロット数	8
MTBF	250,000 時間
インターフェイス	LVD Ultra SCSI、68 ピン HD コネクタ

<u>表 22</u>はオートローダを操作するために必要な環境要件について示しています。

#### **表 22** 環境仕様

特性	仕様	
温度		
動作時	摂氏 10 度から 40 度 (華氏 50 から 104 度 )	
非動作時	摂氏 -40 度から 66度 (華氏 -40 度から 151 度)	
推奨操作温度	摂氏 20 ~ 30 度 (華氏 68 ~ 86 度)	
温度変化の最大許容値	1時間当たり摂氏10度 (華氏 50 度)	
湿度		
動作時	相対湿度 20% ~ 80% 結露なし	
非動作時	相対湿度 10% ~ 95% 結露なし	
高度		
動作時	-152.4~9,144 m(-500~30,000 ポンド)	

# テープドライブ

<u>表 23</u> は、SDLT-600 テープドライブが設定されたオートローダを操作するために必要な要件について示しています。

#### 表 23 SDLT-600 テープドライブ仕様

記述	SDLT -600
読み取り / 書き込み転送率: 最大持続時	非圧縮モード:36 MB/秒 圧縮時 (通常 2:1):72 MB/秒
バースト転送率	160 MB/ 秒
平均アクセス時間	79 秒
BOT へのロード時間 (書き込み済みテープ に対して)	12 秒
BOT からのアンロード時間	12 秒
MTBF	250,000 時間
インターフェスのタイプ	LVD Ultra-2 SCSI

メディアについては、次の一般的な規則を守ってください。

- ドライブに適したフォーマット済みカートリッジのみを使用します。フォーマット済みのカート リッジには、カートリッジの製造元によってメディアに書き込まれた内蔵サーボコードが含まれ ています。カートリッジを一括で消去したり、消磁したりすることはできません。
- Clean Drive LED が点灯したら、テープドライブをクリーニングしてください。必ず、ドライブ に適したクリーニングカートリッジを使用してください。

<u>表 24</u> は SDLT-600 テープドライブを使用するために必要なメディア要件について示しています。

特性	Super DLTtape II メディア
Super DLTtape    フォーマット容量	300 GB(非圧縮時) 600 GB(通常 2:1 圧縮)
基本的記述	高級金属粉末
テープ長	630m(2,066 ポンド)
カートリッジの寸法	104.1 x 104.1 x 25.4 mm (4.1 x 4.1 x 1.0 インチ)
耐用年数	気温 摂氏20度、相対湿度 40%(結露なし)で最低 30 年
カートリッジの寿命	1,000,000 パス (フルバックアップ操作または復元操作約 2,000 回に相当)
クリーニング	20 回

**表 24** Super DLTtape II メディアの仕様

# 索引

Α	M
ADIC	Media
問い合わせ2	Attention LED の問題43
ATAC	
問い合わせ	Ν
ATAC への問い合わせ58 Autoload モードのオン/オフ24	Next ボタン12
C	0
Cancel ボタン12 Configuration メニュー	OCP. オペレータ パネルを参照してください。
オートローダの SCSL ID の変更 21	Р
オートローダのリセット	
テープ ドライブの SCSI ID の変更 22	Previous ボタン12
Control ボタン	D
Cancel 12	R
Enter 12	RMU
Next	ユーザアカウント
Previous 12	概要
D	重要な製品データ
	保存済みデータ
Diagnostics メニュー	KIU 한국는 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /
System Test の実行26	設定 ワインドワ
Е	S
Enter ボタン12	SCSI ID
<u> </u>	「问想・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・42,45 2021 リー・
lufournation d = -	
T = 1 T = 1 = 1 = 1 = 1 = 1 = 1 = 1 = 1 = 1 =	SCSI エラー
サイクル数の表示 27	SCSI コネクタ
使用	オートローダの接続9
	SCSI バスの問題44
L	
	アタフタと接続のカイドライン9
LEU 1 ノンケータ12	版安
LUS 設定ウィンドウ 35	Diagnostics X 26
$\mathbf{x}$	使用

<b>あ</b>	
アクセサリの確認 アダプタと接続のガイドライン	5
SCSI ホストシステム	9
概要	9
安全性	
記号と表記規則	1
システム、安全、規制に関する情報ガイド、	1
説明	1
目的用途	1

一般的診断
Maintenance ウィンドウ 36
イベントログ
エラーコードの表示
表示
イベント通知
設定ウィンドウ 35
インストール
场所の余件
インストールの问題
SUST ID
$T - F \cup - \varphi$
バックアッフアフリケーションのインストール
40
互換性
終端処埋 39
ð
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

ウェブサイト							
カスタマ サービス センタ							2

え

## お

オ-	- ト 🛛	]-	_/	Ţ																			
	オペ	レ	_	タ		1	オ	;)	ル														11
	パフ	才	—	マ	ン	/7	ζ	Ф)	)	밄	匙	<u>Ę</u>											43
	マル	チ	機	能																			. 3
	リセ	ッ	۲																				21
	概要																						. 3
	管理																						21
	機能																•		•	•	•		. 3
	操作																•		•	•	•		11
	操作	Ŧ	—	ド									•				•	•		•			23
	複数	接	続										•				•	•		•	•		10
オ-	- ト ロ	]-	-/	7 (	D	IJ	t	2	ッ		F												.21

	オートローダの管理21
_	オートローダの接続
5	SCSI コネクタ9
	電源ケーブル9
)	オートローダの電源投入13
)	奥行き要件
	オペレータ パネル
	Cancel ボタン12
	Control ボタン12
	Enter ボタン 12
	LCD 画面11
	LED インジケータ 11, 12
	Next ボタン 12
_	Previous ボタン12
	概要
5	正常な表示 11
	温度要件
7	

## か

カートリッジ	
アンロード	17
インポート	16
エクスポート	17
ひっかかりを取り除く	45
ロード	17
再インベントリ	18
取り扱い 	15
書き込み保護	15
	18
カートリッジのアンロード	17
カートリッジのインポート	16
カートリッジのエクスポート	17
カートリッジのロード	17
カートリッジの百 7	18
カートリッジの事前チェック	2
カートリッジの事前 デュック	. 0
	10
	01
	. J
カスダマ サーヒス セノダ	~
	. 2
カスダマ サホート	
	58
間い合わせ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	58
境境仕禄	60
境境要件	
温度	60
概要	60
高度	60
湿度	60

## き

記	号と表詞	5	夫	見	則	IJ														
	説明.																			1
記	述																			3
技征	術仕様				•			•			•								5	59

#### 機能

カートリッジ誤方向挿入防止 3	3
カートリッジの事前チェック 3	3
概要	3
クリーニングカートリッジ 3	3
内蔵型診断 4	ł
バーコード対応 4	ł
マルチ機能オペレータパネル 3	3
ラック設置対応 4	ł

<

クリーニング									
カートリッジ	 		 						. 3
テープ ドライブ	 		 						19
問題	 								41
クリーニングの問題	 			•				•	.43

C

構成
ウィンドウ 33
リセット 35
高度な診断
Maintenance ウィンドウ
高度要件
梱包からの製品の取り出しおよび内容確認
アクセサリ5
概要

# さ

サービス リクエスト			
開く		 	2
サイクル数の表示		 2	27

# し

シーケンシャル モード
Autoload モードのオン/オフ
概要
湿度要件
重要な製品データ
RMU
重量要件
準備
SCSI 接続のガイドライン9
ホスト システム9
仕様
概要 59
環境60
寸法 59
メディア 61
容量 59
情報の取得
シリアルポート
診断、一般的

Maintenance ウィンドウ	
診断、高度	
Maintenance ウィンドウ	

#### す

スイッチとインジケータ	
フロントパネル	
概要	
背面パネル	

## せ

正常な表示11 接続
SCSI コネクタと電源ケーブル9
複数のオートローダ

そ

操作
Maintenance ウィンドウ
操作の概要11
操作モード
概要
Autoload モードのオン/オフ24
シーケンシャル
ランダム23
te

対象読者																			
目的.																		. '	1
高さ要件					•	•		•	•								. :	5	9

## τ

デー	ータカー	トリッ	ジ								
	アンロー	・ド						 		 	 .17
	インポー	· ト						 		 	 .16
	エクスホ	パート						 		 	 .17
	ひっかか	いを耳	マリ	除く				 		 	 .45
	ロード.							 		 	 .17
	再インベ	シトリ	ι.					 		 	 .18
	取り扱い	•						 		 	 .15
	書き込み	保護						 		 	 .15
	保守							 		 	 .18
デー	ータカー	トリッ	ジの	D取「	り打	受し	۱.	 		 	 . 15
テ・	ープ										
	アンロー	・ド						 		 	 .17
	インポー	·ト						 		 	 .16
	エクスホ	パート						 		 	 .17
	ひっかか	いを耳	マリ	除く				 		 	 .45
	メディア	'要件						 		 	 .61
	ロード.							 • •	•	 	 .17
	再インベ	シトリ	J					 	•	 	 .18
	取り扱い	۰						 	•	 	 .15
	書き込み	保護						 		 	 .15

保守	18
テープ ドライブ	
クリーニング	19
概要	60
仕様	60
必要条件	60
テープの動きの問題	.41
デバイス	
設定ウィンドウ	33
電源	
問題	40

# ٤

問い合わせ
ADIC 2
トラブルシューティングと診断
概要
早見
トレーニング
ADIC へのお問い合わせ2

# な

内蔵型診断															.4	ł

# ね

ネットワーク			
設定ウィンドウ	 	 	34

# は

バー	- <u>-</u>	-	ドリ	J		- /	ダ		-																					4
77-		בל	ΓĴ	P	_			<u>.</u> -		. ,																				
	テー	っつ	۴	7	, ·	1	7	7 -	安	1	Ŧ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60
	メデ	・イ	ア	要	Ē١	4																								61
	環境	要	件																											60
	寸法	要	件																											59
	必要	条	件																											59
	容量	要	件																											59
背	面パ	ネノ	レ																											4
は	じめ	Ξ																												5
幅	要件																													.59

# ひ

引っかかったカートリッジをスロットから取り外	•
す	
引っかかったカートリッジ	
取り外し 45	
必要条件	
概要 59	
環境 60	

	寸法						 	 59
	テープ	ドライ	ブ.				 	 60
	メディフ	<b>7</b>					 	 61
	容量						 	 59
表	ŧ							
	イベント	- ログ					 	 26
	オートロ	コーダの	)エラ	-=	1 — I	ド	 	 47
				స్				

ファームウェア	
Maintenance ウィンドウ	37
更新	24
ファームウェアの更新	
概要	24
複数のオートローダ9,	10
物理仕様	
奥行き	59
概要	59
重量	59
高さち高	59
幅	59
フロントパネル	
Control ボタン	12
エラー	44
記述	. 4
フロントパネル上のエラー	44
文書	
最新バージョン	2
追加	. 2
リリースノート	2

ヘルプ
ADIC へのお問い合わせ2
カスタマ サービス センタ2
サービス リクエスト
ヘルプ情報
サポートへの問い合わせ58
変更
オートローダの SCSI ID
テープ ドライブの SCSI ID

ゝ

# ほ

ホストシステムの準備9
Cancel 12
Enter 12
Novt 12
Previous

# ま

マルチ機能オペレータパネル ......3
X	ディア	7													
	仕様														61
	必要	条件													61
	問題														41
X	ニュー	-													
	構成												2	21,	22
	構造	につ	いて												13
	情報												2	26,	27
	診断			 											26
X	ンテナ	-ンス													
	ウィ	ンド	ל י												36

## ŧ

目的用途	
説明	. 1
モデル番号	
製品	. 1
問題のトラブルシューティング	
Media Attention LED の問題	43
SCSI ID 42,	45
SCSI エラー	44
SCSI バスで検知されないデバイス	44
オートローダのパフォーマンス	43
クリーニング	43
テープの動き	41
電源	40
引っかかったカートリッジの取り出し	45
フロントパネルに表示されるエラー・・・・・	44
メディア	41
	•••

## Þ

ユーザ 設定ウィンドウ 34
۶
容量仕様
Ь

ラック設置 ランダムモ-	 - ド		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	 .2	4 3	
							Ļ	J																			

リセット	
Maintenance ウィンドウ	37
設定ウィンドウ	35
リリースノート	
地域	. 2

ログ	37
<b>-</b> /	 01

ろ